

XIV JAKSO

**LUONNONHELMET JA VILJELLYT HELMET, JALO- JA PUOLIJALOKIVET,  
JALOMETALLIT, JALOMETALLILLA PLETEROIDUT METALLIT JA NÄISTÄ  
VALMISTETUT TAVARAT; EPÄAIDOT KORUT; METALLIRAHAT**

71 RYHMÄ

**LUONNONHELMET JA VILJELLYT HELMET, JALO- JA PUOLIJALOKIVET,  
JALOMETALLIT, JALOMETALLILLA PLETEROIDUT METALLIT JA NÄISTÄ  
VALMISTETUT TAVARAT; EPÄAIDOT KORUT; METALLIRAHAT**

**I. LUONNONHELMET JA VILJELLYT HELMET SEKÄ JALO- JA  
PUOLIJALOKIVET**

- 7101** Luonnonhelmet ja viljellyt helmet, myös valmistetut tai lajitellut, mutta eivät asennetut, kiinnitetyt tai lankaan pujotetut; luonnonhelmet tai viljellyt helmet, kuljetuksen helpottamiseksi väliaikaisesti lankaan pujotetut
- 7101 10 00** luonnonhelmet  
Ks. HS-selitykset, nimike 7101, neljä ensimmäistä kappaletta.
- 7101 21 00** viljellyt helmet  
**ja**  
**7101 22 00** Ks. HS-selitykset, nimike 7101, viides kappale.
- 7101 21 00** valmistamattomat  
Ks. HS-selitykset, nimike 7101, kuudes kappale.
- 7101 22 00** valmistetut  
Ks. HS-selitykset, nimike 7101, kuudes kappale.
- 7102** Timantit, myös valmistetut, mutta eivät asennetut tai kiinnitetyt
- 7102 10 00** lajittelemattomat  
Ks. alanimikkeen 7102 10 HS-alanimikeselitykset.
- 7102 21 00** teollisuustimantit  
**ja**  
**7102 29 00** Ks. alanimikkeiden 7102 21 ja 7102 29 HS-alanimikeselitykset.
- 7102 21 00** valmistamattomat tai ainoastaan sahatut, halkaistut tai raakahiotut  
Ks. alanimikkeiden 7102 21 ja 7102 29 HS-alanimikeselitykset.  
Raakahionta tarkoittaa menetelmää, jossa raakatimanttia hiotaan toista timanttia vasten niin, että raakatimantista saadaan halutun kokoinen.
- 7102 31 00** muut kuin teollisuustimantit  
**ja**  
**7102 39 00** Ks. alanimikkeiden 7102 31 ja 7102 39 HS-alanimikeselitykset.

- 7102 31 00 valmistamattomat tai ainoastaan sahatut, halkaistut tai raakahiolut**  
Ks. alanimikkeiden 7102 31 ja 7102 39 HS-alanimikeselitykset, toinen kappale.  
Raakahionta tarkoittaa menetelmää, jossa raakatimanttia hiotaan toista timanttia vasten niin, että raakatimantista saadaan halutun kokoinen.
- 7103 Jalokivet (muut kuin timantit) ja puolijalokivet, myös valmistetut tai lajitellut, mutta eivät asennetut, kiinnitetyt tai lankaan pujotetut; lajittelemattomat jalokivet (muut kuin timantit) ja puolijalokivet, kuljetuksen helpottamiseksi väliaikaisesti lankaan pujotetut**
- 7103 10 00 valmistamattomat tai ainoastaan sahatut tai karkeasti muotoillut**  
Ks. alanimikkeeseen 7103 10 HS-alanimikeselitykset.  
Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu dupleteiksi tai tripleteiksi valmistetut kivet (alanimike 7103 91 00 tai 7103 99 00).
- 7103 91 00 muulla tavalla valmistetut**  
**ja**  
**7103 99 00**  
Ks. alanimikkeiden 7103 91 ja 7103 99 HS-alanimikeselitykset.  
Dupleteiksi tai tripleteiksi valmistetuilla kivillä tarkoitetaan kiviä, jotka on valmistettu istuttamalla päällekkäin yksi jalo- tai puolijalokivi (dupletin tai tripletin yläpuoli) ja joko yksi tai kaksi muuta jalo- tai puolijalokiveä (tavallisesti halvempaa laatua) tai muuta ainetta (esim. rekonstruoitua kiveä tai lasia).  
Ks. HS-selitykset, nimikkeen 7103 kolmas ja viides kappale kivistä, joita ei pidetä näihin alanimikkeisiin luokiteltavina, muulla tavalla valmistettuina kivenä sekä myös kivistä, jotka luokitellaan 90 tai 91 ryhmään, vaikka ne olisivat kiinnittämättömiä tai asentamattomia.  
Raakakivet ("blanks") luokitellaan alanimikkeeseen 7103 10 00.
- 7103 91 00 rubiinit, safiirit ja smaragdit**  
Rubiini on korundi, jonka punainen väri on peräisin kromisuolajäämistä.  
Safiiri on myös korundi, jonka tummansininen väri on peräisin sen sisältämistä kobolttisuolajäämistä.  
Smaragdi on berylli, joka esiintyy tavallisesti prismamaisena ja jonka vihreä väri on peräisin kromioksidijäämistä. Smaragdi on hieman kovempaa ainetta kuin kvartsi, mutta ei niin kovaa kuin korundi ja timantti. Smaragdin suuri arvo perustuu sen väriin ja läpinäkyvyyteen. Se hiotaan useimmiten suorakaiteen tai neliön muotoiseksi.
- 7104 Synteettiset tai rekonstruoidut jalo- ja puolijalokivet, myös valmistetut tai lajitellut, mutta eivät asennetut, kiinnitetyt tai lankaan pujotetut; lajittelemattomat synteettiset tai rekonstruoidut jalo- ja puolijalokivet, kuljetuksen helpottamiseksi väliaikaisesti lankaan pujotetut**
- 7104 10 00 pietsosähköinen kvartsi**  
Ks. alanimikkeeseen 7104 10 HS-alanimikeselitykset.  
Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu mm.:
- pietsosähköiset kiteet, jotka on valmistettu kemiallisista yhdisteistä kuten seignettisuolasta eli Rochellen suolasta (kaliumnatriumtetrahydraatin kaksoistartraatti), bariumtitanaatista, ammoniumortomonofosfaatista tai rubidiumortomonofosfaatista (alanimike 3824 90 96),
  - pietsosähköiset kiteet, jotka on valmistettu luonnonkivestä (esim. kvartsi, turmaliini) (nimike 7103),
  - pietsosähköiset kiteet, jotka on valmistettu muista synteettisistä kivistä kuin synteettisestä kvartsista (alanimike 7104 20 00 tai 7104 90 00),
  - asennetut pietsosähköiset kiteet (alanimike 8541 60 00).

- 7104 20 00**                    **muut, valmistamattomat tai ainoastaan sahatut tai karkeasti muotoillut**  
 Alanimikkeen 7103 10 00 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä.
- 7104 90 00**                    **muut**  
 Alanimikkeiden 7103 91 ja 7103 99 HS-alanimikeselitykset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä.
- 7105**                            **Luonnon- tai synteettisistä jalo- ja puolijalokivistä saatu pöly ja jauhe**
- 7105 10 00**                    **timanteista saatu**  
 Ks. HS-selitykset, nimike 7105, kolmas ja neljäs kappale.
- 7105 90 00**                    **muut**  
 Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. jalokivigranaateista saatu pöly ja jauhe.
- II. JALOMETALLIT JA JALOMETALLILLA PLETEROIDUT METALLIT**
- 7106**                            **Hopea (myös kullattu tai platinoitu hopea), muokkaamattomana, puolivalmisteena tai jauheena**
- 7106 10 00**                    **jauhe**  
 Ilmaisun ”jauhe” määrittelystä, ks. tämän ryhmän I alanimikehuomautus.  
 Jauhemaisia tuotteita, jotka eivät vastaa tämän ryhmän I alanimikehuomautuksessa määrättyä jyväkokoja, pidetään alanimikkeen 7106 91 00 rakeina.  
 Jauheena ei pidetä hopean ja hopeaseosten työstämisessä syntyneitä jätteitä, kuten esim. viilajauhe, lakaisut, pöly, jotka soveltuvat ainoastaan metallien talteenottamiseen tai käytettäväksi kemikaalien valmistuksessa. Nämä jätteet luokitellaan nimikkeeseen 7112.  
 Viilajauhe, joka on eroteltu muusta aineesta ja josta on tehty (esim. seulomalla) jyväkooltaan homogeeninen, pidetään kuitenkin tämän alanimikkeen jauheena, jos se täyttää edellä mainitut vaatimukset.
- 7106 91 00**                    **muokkaamaton**  
 Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu mm. HS-selityksissä, nimikkeen 7106 kohdassa II kuvailut tuotteet.  
 Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu myös harkot, joissa on kaupallista tarkoitusta varten sileä pinta ja tarkastusleima.  
 Hopea ja hopeaseokset jyvänä luokitellaan tähän alanimikkeeseen, jos ne eivät täytä tämän ryhmän I alanimikehuomautuksen vaatimuksia.  
 Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu mm. vetämällä tai valssaamalla valmistetut tangot (alanimike 7106 92 00).
- 7108**                            **Kulta (myös platinoitu kulta), muokkaamattomana, puolivalmisteena tai jauheena**
- 7108 11 00**                    **jauhe**  
 Alanimikkeen 7106 10 00 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä.
- 7108 12 00**                    **muu muokkaamaton**  
 Alanimikkeen 7106 91 00 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä.
- 7108 20 00**                    **monetaarinen**  
 Ks. alanimikkeen 7108 20 HS-alanimikeselitykset.

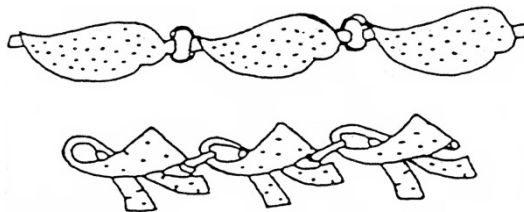
- 7110 Platina, muokkaamattomana, puolivalmisteena tai jauheena**
- Seosten luokittelusta tämän nimikkeen alanimikkeisiin, ks. tämän ryhmän 3 alanimikehuomautus.
- 7110 11 00 platina**
- **7110 19 80** Ilmaisun ”platina” määrittelystä näiden alanimikkeiden yhteydessä, ks. tämän ryhmän 2 alanimikehuomautus.
- 7110 11 00 muokkaamaton ja jauhe**
- Alanimikkeiden 7106 10 00 ja 7106 91 00 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä.
- 7110 21 00 muokkaamaton ja jauhe**
- Alanimikkeiden 7106 10 00 ja 7106 91 00 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä.
- 7110 31 00 muokkaamaton ja jauhe**
- Alanimikkeiden 7106 10 00 ja 7106 91 00 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä.
- 7110 41 00 muokkaamaton ja jauhe**
- Alanimikkeiden 7106 10 00 ja 7106 91 00 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä.
- 7112 Jalometallien tai jalometallilla pleteroitujen metallien jätteet ja romu; muu jäte ja romu, jossa on jalometallia tai jalometalliyhdisteitä, pääasiassa jalometallien talteenottoon tarkoitettu**
- Jalometallien tai jalometallilla pleteroitujen metallien jätteet ja romu, jotka on sulatettu ja valettu harkkojen, laattojen tai niiden kaltaiseen muotoon, eivät kuulu tähän nimikkeeseen, vaan ne luokitellaan muokkaamattomana metallina.
- III. KORUT SEKÄ KULTA- JA HOPEASEPÄNTEOKSET JA MUUT TAVARAT**
- 7113 Korut ja niiden osat, jalometallia tai jalometallilla pleteroitua metallia**
- Ks. tämän ryhmän 2 huomautuksen A alakohta ja 9 huomautus.
- 7114 Kulta- ja hopeasepänteokset ja niiden osat, jalometallia tai jalometallilla pleteroitua metallia**
- Ks. tämän ryhmän 2 huomautuksen A alakohta ja 10 huomautus.
- 7116 Tavarat, jotka on valmistettu luonnonhelmistä tai viljellyistä helmistä tai luonnon-, synteettisistä tai rekonstruoiduista jalo- tai puolijalokivistä**
- Ks. tämän ryhmän 2 huomautuksen B alakohta.
- 7117 Epäaidot korut**
- Ks. tämän ryhmän 11 huomautus.

7117 11 00  
ja  
7117 19 00

**epäjaloa metallia, myös hopeoidut, kullatut tai platinoidut**

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat mm.:

1. Epäjaloa metallia olevat ketjut, jotka on leikattu määräpituiseksi ja joista jokaisesta voi viimeistellä yhden epäaidon korun tai pukukorun esim. liittämällä niihin kiinnikkeet. Tällaisten ketjujen määräpituus on yleensä enintään 2 metriä.
2. Epäjaloa metallia olevat koristeaiheet, jotka määritellään HS-selityksissä nimikkeen 7117 kohdassa b. Alla on esimerkkejä näistä koristeaiheista:











## EPÄJALOT METALLIT JA EPÄJALOSTA METALLISTA VALMISTETUT TAVARAT

### Yleisohjeita

Muista kuin rautametalleista peräisin olevat jätteet ja romu, jotka on sulatettu ja valettu valanteiksi, harkoiksi, möhkäleiksi tai niiden kaltaiseen muotoon, luokitellaan muokkaamattomana metallina eikä jätteenä tai romuna. Näin ollen ne luokitellaan esim. nimikkeeseen 7601 (alumiini), 7801 (lyijy), 7901 (sinkki) tai alanimikkeeseen 8104 11 00 tai 8104 19 00 (magnesium).

Ilmaisulla ”metalli” tarkoitetaan myös metallia, joka on rakenteeltaan amorfinen (kiteetön), kuten metallurgiset lasit ja jauhemetallurgiatuotteet.

### 72 RYHMÄ

## RAUTA JA TERÄS

### Yleisohjeita

A. Taotut tuotteet ja valssatut tuotteet voidaan erottaa toisistaan usealla tavalla, jos tällainen erottelu on tehtävä (nimikkeet 7207, 7214, 7216, 7218, 7224 ja 7228).

Jos koko kappale on nähtävillä, siitä on ensin tutkittava, miten sen poikkileikkaus vaihtelee:

- jos vaihtelut eivät toistu säännöllisesti, tuote on taottu,
- toisaalta jos vaihtelut toistuvat säännöllisesti tai jos poikkileikkaus on tasainen, tuote voi olla taottu tai valssattu. Tässä tapauksessa kaikki seuraavat asiat on tutkittava kappaleesta:

1. *Poikkileikkauksen läpimitat*

Jos läpimitat ovat suuria (poikkileikkaus, jonka pinta-ala on suurempi kuin 150 000 mm<sup>2</sup>), tuote on luultavasti taottu. Jos läpimitat ovat pieniä (vähimmäisläpimitta on pienempi kuin 15 mm), tuote on luultavasti valssattu.

2. *Poikkileikkauksen muoto*

Jos poikkileikkauksen muoto on yksinkertainen (esim. neliö, suorakaide, pyöreä, kuusikulmainen jne.), tuote voi olla joko valssattu tai taottu, kun taas tuotteet, joiden muoto on monimutkaisempi, on lähes aina valssattu.

3. *Pituus*

Jos tuote on pitempi kuin 5 m, se on lähes varmasti valssattu. Jos tuote on lyhyempi, se voi olla joko valssattu tai taottu.

4. *Mittatoleranssit*

Poikkileikkauksen mittatoleranssit ovat paljon pienemmät valssatuissa

tuotteissa kuin taotuissa tuotteissa.

#### 5. *Metallografinen rakenne*

Koska valssattujen tuotteiden muokkausaste on tavallisesti huomattavasti suurempi kuin taottujen tuotteiden, tuotteet voidaan lähes aina erottaa toisistaan mikroskooppitutkimuksen avulla.

Pääasiallisia tutkittavia tekijöitä ovat sulkeumat ja rakenne:

- a) Valssatuissa tuotteissa sulkeumat ovat hyvin ohuiksi venyneitä ja ne ovat lähes täysin yhdensuuntaiset valssaussuunnan kanssa. Sen sijaan taotuissa tuotteissa sulkeumat ovat lyhyempiä (muodoltaan lähes elliptisiä) ja ne eivät ole täysin yhdensuuntaisia valssaussuunnan kanssa.
- b) Hehkutuksen jälkeen valssatuissa tuotteissa, jos ne on karkaistu ja päästetty, on lähes täysin suoraviivaisia suotaumia, jotka ovat yhdensuuntaiset valssaussuunnan kanssa. Taotuissa tuotteissa taas tällaiset merkit ovat paljon harvinaisempia tai puuttuvat kokonaan.

#### 6. *Määrä*

Taottuja tuotteita toimitetaan tavallisesti pienissä erissä.

Valssaaminen voidaan suorittaa kuuma- tai kylmävalssauksena. Valssattavan kappaleen muodosta sekä valssien muodosta ja keskinäisestä järjestyksestä riippuen, menetelmää voidaan käyttää levyvalmisteiden kuten levyjen tai nauhojen valmistamiseen, poikkileikkaukseltaan pyöreiden tai monikulmion muotoisten tankojen samoin kuin poikkileikkaukseltaan eri muotoisten profiilien sekä putkien valmistamiseen.

B. Eräiden plastisten muokkausmenetelmien (esim. valssaus, taonta, muottitaonta) määrittelystä, ks. HS-selitykset, tämän ryhmän yleisohjeiden IV osan A ja B kohdat.

C. Kuumavalssattujen ja -vedettyjen tuotteiden ja kylmänä muokattujen tai viimeistelytyn tuotteiden erosta, ks. HS-selitykset, tämän ryhmän yleisohjeiden IV osan B kohdan viimeinen kappale.

Jotkin edellä mainituista kuuma- ja kylmävalssattujen tuotteiden välisistä eroista voivat pienentyä tai hävitä, jos kylmävalssattuja tuotteita hehkutetaan. Vastaavasti kuumavalssatut tuotteet voidaan kevyesti viimeistellä kylmänä, jolloin kuumavalssattujen ja kylmävalssattujen tuotteiden väliset erot rajoittuvat pinnan kovuuteen ja ulkonäköön.

Kuumavalssatut tai -vedetyt tangot ja profiilit voidaan viimeistellä kylmänä vetämällä tai muilla menetelmillä – erityisesti oikaisemalla tai kalibroimalla – mitkä antavat tuotteelle paremman laadun ja ulkonäön. Tällä tavoin valmistetut tuotteet luokitellaan ”kylmänä muokattuina tai kylmänä viimeistelyinä”.

Yksinkertaista kylmäoikaisua ja karkeaa hehkutushilseen poistoa ei kuitenkaan pidetä oikaisu- tai kalibrointimenetelminä ja näin ollen ne eivät muuta tankojen ja profiilien, joita ei ole enempää valmistettu kuin kuumavalssattu tai pursotettu, luokittelua. Vastaavasti tällaisia tankoja, jotka on kierretty, ei pidetä ”kylmänä viimeistelyinä”.

D. Pleteroinnin määrittelystä, ks. HS-selitykset, tämän ryhmän yleisohjeiden IV osan C kohdan 2 e alakohta.

Jalometallilla pletteroidut epäjalot metallit luokitellaan 71 ryhmään pleteroinnin paksuudesta riippumatta (ks. HS-selitykset, 71 ryhmä).

- E. Pintakäsittelyä koskevista selittävästä huomautuksista, ks. HS-selitykset, tämän ryhmän yleisohjeiden IV osan C kohdan 2 d alakohta.
- F. Viimeistelemättömät taokset, joissa ei ole enää nimikkeiden 7207, 7218 ja 7224 takomalla karkeasti muovattujen kappaleiden ulkonäköä, luokitellaan samoihin nimikkeisiin kuin viimeistellyt tavarat (tavallisesti 82, 84, 85 ja 87 ryhmien nimikkeet). Näin ollen kampiakselien valmistukseen käytettävät rauta- ja terästaokset luokitellaan nimikkeeseen 8483.

## I. RAAKA-AINEET; RAKEINA TAI JAUHEENA OLEVAT TUOTTEET

### 7201 Harkkorauta ja peilirauta, harkkoina, möhkäleinä tai muussa alkumuodossa

Harkkorauta ja peilirauta on määritelty tämän ryhmän 1 huomautuksen a ja b alakohdassa.

Tämän ryhmän 1 huomautuksen a alakohdan määritelmän mukainen harkkorauta, jossa on enemmän kuin 6, mutta enintään 30 painoprosenttia mangaania, luokitellaan kuten peilirauta (alanimike 7201 50 90). Seos, jossa on tällainen mangaanipitoisuus, on luokiteltava ferroseoksena, jos siinä on muuta ainetta suhteessa enemmän kuin mitä 1 huomautuksen a alakohdassa on lueteltu, esim. jos seoksen piipitoisuus on suurempi kuin 8 painoprosenttia, se luokiteltaan alanimikkeisiin 7202 21 00–7202 29 90 (ferropii). (Jos esimerkkiseoksessa on enemmän kuin 30 painoprosenttia mangaania ja enemmän kuin 8 painoprosenttia piitä, sitä on pidettävä ferropiimangaanina, joka luokitellaan alanimikkeeseen 7202 30 00. Jos ko. seoksessa on lisäksi muuta seosainetta siinä suhteessa kuin 1 huomautuksen c alakohdassa on määrätty, se on luokiteltava alanimikkeeseen 7202 99 80.)

Tämän ryhmän 1 huomautuksen a alakohdan määritelmän mukaisessa harkkoraudassa, joka ei ole peilirautaa ja joka siten on luokiteltava alanimikkeisiin 7201 10 11–7201 50 90, on enintään 6 painoprosenttia mangaania. Tämän tyyppinen harkkorauta luokitellaan edelleen seosainepitoisuudesta riippuen joko seostamattomaksi harkkoraudaksi (alanimikkeet 7201 10 11–7201 20 00) tai seostetuksi harkkoraudaksi (alanimike 7201 50 10 tai 7201 50 90).

Seostettu harkkorauta on määritelty tämän ryhmän 1 alanimikehuomautuksen a alakohdassa. Seostamattomassa harkkoraudassa voi olla painosta enemmän kuin (erikseen tai yhdessä mitattuna):

- 0,2 prosenttia kromia,
- 0,3 prosenttia kuparia,
- 0,3 prosenttia nikkeliä,
- 0,1 prosenttia kutakin seuraavista aineista: alumiini, molybdeeni, titaani, volframi, vanadiini.

### 7201 50 10 seostettu harkkorauta, jossa on vähintään 0,3 painoprosenttia, mutta enintään 1 painoprosentti titaania ja vähintään 0,5 painoprosenttia, mutta enintään 1 painoprosentti vanadiinia

Tämän alanimikkeen tuotteita käytetään pääasiallisesti valmistettaessa komponentteja, joiden on oltava erityisesti kulutusta kestäviä, kuten kampiakselit, jarrurummut, pumppujen männät, valssauksessa käytettävät sylinterimäiset valssit, muottitaonnassa käytettävät muotit, putkien kulmakappaleet, harkkomuotit.

7201 50 90

**muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. seuraavan tyyppiset harkkoraudat:

1. Harkkoraudat, joissa on nikkeliä (0,5–3,5 painoprosenttia) ja joista valmistetaan tavaroita, joilla on suuri rasituslujuus.
2. Ni-Hard -rauta (jossa on 3,3–5 painoprosenttia nikkeliä ja 1,4–2,6 painoprosenttia kromia), josta valmistetaan tavaroita, joilla on suuri kulutuskestävyys.
3. Harkkoraudat, joiden nikkeli-, kromi-, pii- tai kuparipitoisuus on suuri ja joista valmistetaan tavaroita, joiden on oltava korroosionkestäviä.
4. Myös nikkeliä tai kromia sisältävät harkkoraudat, joista valmistetaan kuumuutta kestäviä tavaroita.
5. Kuparia sisältävät harkkoraudat.

7202

**Ferroseokset**

Ilmaisu ”ferroseokset” on määritelty tämän ryhmän 1 huomautuksen c alakohdassa, jossa määritellään erityisesti alkuaineraudan ja muiden kun rautapohjaisten seos-aineiden pitoisuusrajat.

Ferroseosten luokittelusta nimikkeen 7202 alanimikkeisiin, ks. tämän ryhmän 2 alanimikehuomautus.

Näin ollen esim. ferroseos, jossa on enemmän kuin 30 painoprosenttia mangaania ja enintään 8 painoprosenttia piitä, luokitellaan alanimikkeisiin 7202 11 20–7202 19 00. Jos tässä seoksessa on kuitenkin enemmän kuin 30 painoprosenttia mangaania ja enemmän kuin 8 painoprosenttia piitä, se luokitellaan alanimikkeeseen 7202 30 00. Vastaavasti ferropiimangaanialumiiniseoksessa on oltava enemmän kuin 8 painoprosenttia piitä, enemmän kuin 30 painoprosenttia mangaania ja enemmän kuin 10 painoprosenttia alumiinia, jotta se luokiteltaisiin alanimikkeeseen 7202 99 80.

Jos binaariselle, ternaarille tai kvarternaariselle ferroseokselle ei ole erikseen omaa alanimikettä, se luokitellaan alanimikkeeseen 7202 99 80.

Rauta- ja terästeollisuuden jätetuotteet, jotka on sulatettu ja valettu uudelleen karkeiksi valanteiksi tai harkoiksi (harkoiksi valettu jäte) ja joilla on ferroseoksen koostumus sekä joita käytetään lisäaineina erikoisterästen valmistuksessa, luokitellaan nimikkeen 7202 alanimikkeisiin niiden olennaisen aineosan mukaan.

Tähän nimikkeeseen eivät kuulu jäännökset, jotka ovat syntyneet muiden kuin rautametallien sulatuksen yhteydessä ja joita ei niiden sisältämän rikin, fosforin tai muiden epäpuhtauksien vuoksi voida käyttää ferroseoksina (tavallisesti nimike 2620).

7202 11 20

**ferromangaani**

–  
7202 19 00

Ferromangaani esiintyy karkeina kappaleina, joilla on valkoinen hohtava murtopinta. Se on haurasta ja hyvin kovaa ainetta. Sitä käytetään teräksen pelkistämiseen, rikinpoistoon ja uudelleen hiiletukseen sekä, mangaanipitoisuutta lisäämällä, myös teräksen seosaineena.

7202 11 20  
ja  
7202 11 80

**jossa on enemmän kuin 2 painoprosenttia hiiltä**

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat mm. ferromangaanit, joiden hiilipitoisuus on korkea (korkeahiilinen ferromangaani). Yleisimmin käytetyssä laadussa on 6–7 painoprosenttia hiiltä. Mangaania on oltava enemmän kuin 30 painoprosenttia, mutta tavallisesti sitä on 70–80 painoprosenttia.

7202 19 00

**muu**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat keski- (1,25–1,5 painoprosenttia) ja matalahiiliset (vähemmän kuin 0,75 painoprosenttia) ferromangaanit. Näiden ferromangaanien mangaanipitoisuus on 80–90 painoprosenttia.

Tällaisia tuotteita käytetään valmistettaessa alhaisen hiilipitoisuuden vaativia mangaaniteräksiä.

<b>7202 21 00</b>	<b>ferropii</b>
–	
<b>7202 29 90</b>	Ferropiillä on kiiltävänharmaa murtopinta ja se on haurasta. Markkinoilla on saatavilla laatuja, joiden piipitoisuus vaihtelee 10 painoprosentista lähes 96 painoprosenttiin ja joiden hiilipitoisuus on matala (0,1–0,2 painoprosenttia).  Ferropiitä käytetään joko teräksen mellotukseen tai piipitoisten terästen (erityisesti ”sähköteknisten teräslevyjen”) valmistukseen tai (kalliimman piin sijasta) pelkistysaineena (silicon-thermal -menetelmä, jossa piitä käytetään lämmön tuojana) muissa metallurgisissa menetelmissä, esim. magnesiummetallurgiassa.
<b>7202 30 00</b>	<b>ferropiimangaani</b>
	Ferropiimangaania, josta käytetään myös yksinkertaisempaa nimeä piimangaani, käytetään eri muodoissa, joissa on enemmän kuin 8, mutta enintään 35 painoprosenttia piitä ja enemmän kuin 30, mutta enintään 75 painoprosenttia mangaania sekä enintään 3 painoprosenttia hiiltä.  Ferropiimangaania käytetään ferropiin tavoin, mutta piin ja mangaanin yhteisvaikutus minimoi epämetallisten sulkeumien syntymistä ja vähentää seoksen happipitoisuutta.
<b>7202 41 10</b>	<b>ferrokromi</b>
–	
<b>7202 49 90</b>	Ferrokromi on hyvin kovaa kiteistä massaa, jossa kiteet ovat joskus erittäin kehittyneitä.  Ferrokromissa on tavallisesti 60–75 painoprosenttia kromia. Tavallisessa ferrokromissa on 4–10 painoprosenttia hiiltä, mutta hiilipitoisuus voi olla niinkin matala kuin 0,01 painoprosenttia, mikä vastaavasti vähentää ferrokromin haurautta. Ferrokromia käytetään kromiterästen valmistukseen.
<b>7202 50 00</b>	<b>ferropiikromi</b>
	Ferropiikromissa on tavallisesti 30 painoprosenttia piitä ja 50 painoprosenttia kromia. Hiilipitoisuus voi olla, kuten ferrokromissakin, korkea tai hyvin matala.  Ferropiikromia käytetään samaan tarkoitukseen kuin ferrokromia. Ferropiikromin sisältämä pii helpottaa teräksen pelkistämistä.
<b>7202 60 00</b>	<b>ferronikkeli</b>
	Tämän alanimikkeen ferronikkelissä on vähemmän kuin 0,5 painoprosenttia rikkiä ja sitä käytetään tavallisesti seosaineena nikkeliteräksen valmistuksessa.  Ferronikkeliä, jossa on 0,5 painoprosenttia tai enemmän rikkiä, ei voida käyttää sellaisenaan nikkeliterästen valmistukseen. Tällaista ferronikkeliä pidetään nikkelimetallurgian välituotteena ja näin ollen se luokitellaan nimikkeeseen 7501.  Tähän alanimikkeeseen luokitellaan kuitenkin määrätty seokset, joista käytetään markkinoilla nimeä valunikkeli ja joita käytetään erityisesti korroosionkestävien tai korkeita lämpötiloja kestävien tavaroiden valamiseen. Tällaisia seoksia ovat esim. tietyn tyyppiset austeniittiset valuraudat, joilla on useita rekisteröityjä kauppanimiä ja joissa on enintään 36 painoprosenttia nikkeliä, enintään 6 painoprosenttia kromia, enintään 6 painoprosenttia piitä ja enemmän kuin 2 painoprosenttia hiiltä sekä joskus pieniä määriä muita aineita (alumiinia, mangaania, kuparia jne.). Yhdistetyssä nimikkeistössä näitä tuotteita ei voida pitää harkkorautana, koska niiden nikkelipitoisuus on suurempi kuin 10 painoprosenttia eikä myöskään teräksenä, koska niiden hiilipitoisuus on suurempi kuin 2 painoprosenttia.

7202 99 80

**muut**

Tähän alanimikkeen kuuluvat mm. ferropiikalsium, ferromangaanititaani, ferro-piinikkeli, ferropiialumiinikalsium, ferroalumiini, ferropiialumiini ja ferropii-mangaanialumiini.

Ferroalumiinissa on tavallisesti 12–30 painoprosenttia alumiinia.

Tiettyjä ferroalumiineja käytetään joskus sellaisenaan erikoisosien valamiseen sen vuoksi, että niillä on suuri korroosionkestävyys korkeissakin lämpötiloissa sekä niiden magneettisten ominaisuuksien ja lämpöominaisuuksien vuoksi.

Ferropiialumiinia käytetään erilaisissa seoksissa, joissa on esim.:

- 45 painoprosenttia piitä ja 20–25 painoprosenttia alumiinia,
- 65–75 painoprosenttia piitä ja enemmän kuin 10, mutta enintään 15 painoprosenttia alumiinia sekä 3–4 painoprosenttia titaania,
- 20–25 painoprosenttia piitä ja 20–25 painoprosenttia mangaania sekä enemmän kuin 10, mutta enintään 12 painoprosenttia alumiinia.

Ferropiimangaanialumiinissa on tavallisesti 20 painoprosenttia piitä, 35 painoprosenttia mangaania ja 10–12 painoprosenttia alumiinia.

7203

**Rautalmista suoraan pelkistämällä saadut rautapohjaiset tuotteet sekä muut huokoiset rautapohjaiset tuotteet, säännöttöminä kappaleina, pelletteinä tai niiden kaltaisessa muodossa; rauta, jonka puhtaus on vähintään 99,94 painoprosenttia, säännöttöminä kappaleina, pelletteinä tai niiden kaltaisessa muodossa**

7203 90 00

**muut**

Nimikkeen 7203 nimiketektin toisessa osassa mainittujen ja HS-selityksissä, nimikkeen 7203 toiseksi viimeisessä kappaleessa kuvattujen tuotteiden lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. huokoiset rautapohjaiset tuotteet, jotka valmistetaan muulla menetelmällä kuin rautalmista suoraan pelkistämällä, ts. tuotteet, jotka valmistetaan sulasta harkkoraudasta sumutustekniikkaa käyttäen.

7204

**Rautapohjaiset jätteet ja romu; romusta sulatetut harkot, rautaa tai terästä**

HS-selityksissä, nimikkeen 7204 kohdassa A kuvattujen jätteiden ja romun lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat myös mm. käytetyt, alle 1,5 metrin pituisiksi palasiksi leikatut kiskot (ks. alanimikkeen 7302 10 90 selittävät huomautukset).

7204 41 10

**sorvaus- ja muut lastut, kaavinta- ja kuorimisjätteet, hiomajätteet, sahausjätteet ja viilajauho**

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu hiomajätteet ja viilajauho, jotka on erotettu vieraasta esineestä (esim. magneettimenetelmällä) ja jotka on tehty raekooltaan homogeenisiksi (esim. seulomalla). Raekoosta (ks. tämän jakson 8 huomautuksen b alakohta ja tämän ryhmän 1 huomautuksen h alakohta) riippuen nämä tuotteet luokitellaan alanimikkeisiin 7205 10 00, 7205 21 00 tai 7205 29 00.

7204 49 10

**paloiteltuna**

Paloitellut jätteet ja romu ovat tuotteita, joiden painosta 95 prosenttia on läpimitaltaan enintään 200 millimetrin pituisia kappaleita.

7204 49 90

**muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. jätteet ja romu irtotavarana, joka on esimerkiksi valuraudan, valkopellin ja erilaisten terästen seosta.

7204 50 00

**romusta sulatetut harkot**

Romusta sulatetut harkot, joilla on ferroseoksen kemiallinen koostumus ja joita käytetään lisäaineina erikoisteräksen valmistuksessa, luokitellaan nimikkeen 7202 ao. alanimikkeisiin.

**7205 Rakeet ja jauheet, harkkorautaa, peilirautaa, rautaa tai terästä**

**7205 21 00 jauheet**

**ja**

**7205 29 00**

Näiden alanimikkeiden tuotteita voidaan sekoittaa joko seosaineiden kanssa määrättyjä HS-selityksissä, nimikkeen 7205 kohdassa B mainittuja tarkoituksia varten tai suojaavien aineiden (esim. sinkin) kanssa estämään raudan itsestään tapahtuvaa hapettumista.

## **II. RAUTA JA SEOSTAMATON TERÄS**

**7208 Levyvalmisteet, rautaa tai seostamatonta terästä, leveys vähintään 600 mm, kuumavalssatut, pleterioimattomat ja muulla tavalla metallilla tai muulla aineella pinnoittamattomat**

Tämän nimikkeen alanimikkeissä ilmaisu ”uudelleenvalssaus” on rajoitettu tarkoittamaan menetelmää, jossa metalli kulkee kahden vastakkaisiin suuntiin pyörivien valssien välistä niin, että se ohenee. Tämä menetelmä saattaa myös vaikuttaa niin, että se parantaa metallin pintaa tai mekaanisia ominaisuuksia. Ilmaisulla ”uudelleenvalssaus” ei kuitenkaan tarkoiteta viimeistelyvalssausta (”skin pass”), joka pienentää hiukan metallin paksuutta, eikä myöskään muita menetelmiä, joiden avulla metallia muotoillaan, mutta jotka eivät pienennä metallin paksuutta.

**7208 90 20 muut**

**ja**

**7208 90 80**

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat kuumavalssatut levyvalmisteet, jotka on pintakäsitelty yhden tai useamman kerran HS-selityksissä, nimikkeen 7208 kohdissa 3–5 mainituilla menetelmillä ja/tai jotka on leikattu muuhun kuin neliön tai suorakaiteen muotoon.

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat myös kuumavalssatut levyvalmisteet, joita on valssauksen jälkeen työstetty, esim. aallotettu, lävistetty, viistetty tai pyörästetty reunoista.

Tuotteita, joiden kohokuviot ovat syntyneet suoraan valssauksessa, ei kuitenkaan pidetä näihin alanimikkeisiin kuuluvina työstettyinä levyvalmisteina.

**7209 Levyvalmisteet, rautaa tai seostamatonta terästä, leveys vähintään 600 mm, kylmävalssatut, pleterioimattomat ja muulla tavalla metallilla tai muulla aineella pinnoittamattomat**

**7209 90 20 muut**

**ja**

**7209 90 80**

Alanimikkeiden 7208 90 20 ja 7208 90 80 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin näitä alanimikkeitä.

**7210 Levyvalmisteet, rautaa tai seostamatonta terästä, leveys vähintään 600 mm, pleteroidut tai muulla tavalla metallilla tai muulla aineella pinnoitetut**

Tässä nimikkeessä pleteroiduilla tuotteilla tarkoitetaan tuotteita, jotka on pleteroitu HS-selityksissä, tämän ryhmän yleisohjeiden IV osan C kohdan 2 e alakohdassa määritellyllä tavalla sekä pinnoitettuja tuotteita, jotka on käsitelty jollakin HS-selityksissä, tämän ryhmän yleisohjeiden IV osan C kohdan 2 d alakohdan 4 alakohdassa mainitulla menetelmällä.

**7210 12 20 läkipelti**

Tähän alanimikkeeseen ei kuulu lakattu läkipelti (alanimike 7210 70 10).

**7210 20 00 lyijyllä pinnoitetut, myös lyijy-tinapinnoitetut (ternelevyt) (ei pleteroidut)**

Tässä alanimikkeessä ilmaisulla ”ternelevyt” tarkoitetaan levyvalmisteita, joiden paksuus on pienempi kuin 0,5 mm ja jotka on pinnoitettu (ei pleteroitu) lyijy-tinaseoskerroksella elektrolyysin avulla tai sulametallikylpyyn kastamalla. Ternelevyn molempien puolien lyijypinnoitteen yhteismassa saa olla enintään 120 g/m<sup>2</sup>.

- 7210 30 00 sähkösinkityt**  
Ks. alanimikkeiden 7210 30, 7210 41 ja 7210 49 HS-alanimikeselitykset.
- 7210 41 00 aallotetut**  
Ks. HS-selitykset, nimike 7208, kuudes kappale.
- 7210 61 00 alumiini-sinkkiseoksella pinnoitetut (ei pleteroidut)**  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. levyvalmisteet, jotka on pinnoitettu (ei pleteroitu) seoksilla, joissa alumiinia on painosta enemmän kuin sinkkiä. Muut seosaineet ovat sallittuja.
- 7210 90 80 muut**  
Emaloitujen levyn lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. hopeoidut, kullatut tai platinoidut levyt, ts. levyt, jotka on pinnoitettu jalometallilla yhdeltä tai molemmilta puolilta muulla menetelmällä kuin pleteroisella. Pääasiallisesti käytettäviä pinnoitusmenetelmiä ovat elektrolyyttinen pinnoitus, ruiskutus ja höyrystäminen tyhjiössä (ks. HS-selitykset, tämän ryhmän yleisohjeiden IV osan C kohdan 2 d alakohdan 4 alakohta).
- 7211 Levyvalmisteet, rautaa tai seostamatonta terästä, leveys pienempi kuin 600 mm, pleteroisemmat ja muulla tavalla metallilla tai muulla aineella pinnoittamattomat**  
Tähän nimikkeeseen eivät kuulu levyvalmisteet, jotka ovat muun kuin neliön tai suorakaiteen muotoisia, vaikka niiden leveys olisi pienempi kuin 600 mm (nimike 7208).
- 7212 Levyvalmisteet, rautaa tai seostamatonta terästä, leveys pienempi kuin 600 mm, pleteroidut tai muulla tavalla metallilla tai muulla aineella pinnoitetut**  
Nimikkeen 7210 ja sen alanimikkeiden selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä nimikettä.
- 7212 10 10 läkkipelti, ei enempää valmistettu kuin pintakäsitelty**  
Tähän alanimikkeeseen ei kuulu läkkipelti, ei enempää valmistettu kuin lakattu (alanimike 7212 40 20).
- 7212 50 61 alumiini-sinkkiseoksella pinnoitetut (ei pleteroidut)**  
Alanimikkeen 7210 61 00 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä.
- 7214 Muut tangot, rautaa tai seostamatonta terästä, ei enempää valmistetut kuin taotut, kuumavalssatut, kuumavedetyt tai kuumapursotetut, kuitenkin myös tangot, joita on valssauksen jälkeen kierretty**
- 7214 10 00 taotut**  
Taottujen ja valssattujen tuotteiden eroista, ks. tämän ryhmän yleisohjeiden A kohta.



**7215 Muut tangot, rautaa tai seostamatonta terästä**

**7215 50 11 muut, ei enempää valmistetut kuin kylmänä muokatut tai kylmänä viimeistellyt**

–  
**7215 50 80**

Kuumavalssatut tai -vedetyt tangot ja profiilit voidaan viimeistellä kylmänä vetämällä tai muilla menetelmillä – erityisesti oikaisemalla tai kalibroimalla – mitkä tekevät tuotteesta paremmin viimeistellyn. Viimeistelyn jälkeen halkaisijan ja soikiomaisuuden sallitut poikkeamat ovat pienemmät ja tuotteen pinnalta on poistettu kaikki virheellisyydet kuten pienet halkeamat tai hiilenkadon vyöhykkeet. Tällä tavoin valmistetut tuotteet luokitellaan ”kylmänä muokatuiksi” tai ”kylmänä viimeistellyiksi”. Niiden pinta on yleensä sileä ja melko yhtenäinen. Niissä ei ole uurteita eikä muita pintavikoja, mutta käsitellyissä tangoissa voi olla erittäin vähäisestä keskisuureen määrään epätasaisuuksia oikaisun asteesta riippuen.

Edellä mainitun käsittelyn lisäksi tehtävät pintakäsittelyt, kuten kiillotus, eivät kuulu tähän nimikkeeseen (ks. alanimikkeen 7215 90 00 selittävät huomautukset).

**7215 90 00 muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat taotut, kuumavalssatut, kuumavedetyt ja kylmänä muokatut tai viimeistellyt tangot,

1. joita on pintakäsitelty enemmän kuin HS-selityksissä, nimikkeen 7214 neljännen kappaleen kohdissa 1—3 mainituilla menetelmillä, esim. kiillotettu, hiottu, keinotekoisesti hapetettu, fosfatoitu, käsitelty oksaalihapolla, pinnoitettu ja pleteroitu tai
2. joita on työstetty mekaanisesti, esim. lävistetty tai kalibroitu.

**7216 Profiilit, rautaa tai seostamatonta terästä**

Tähän nimikkeeseen eivät kuulu rei'itetyt kulmateräket eivätkä ”Halfen”-profiilit, jotka luokitellaan nimikkeeseen 7308 ja jotka on kuvattu ko. nimikkeen selittävässä huomautuksessa.

**7216 32 11 joissa on yhdensuuntaiset laippojen sivut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat ainoastaan profiilit, joissa on yhdensuuntaiset laippojen sisä- ja ulkosivut.

Näiden profiilien muoto on seuraavanlainen:

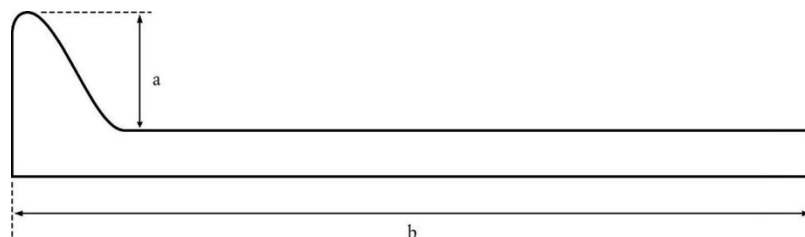


**7216 32 91 joissa on yhdensuuntaiset laippojen sivut**

Ks. alanimikkeen 7216 32 11 selittävät huomautukset.

**7216 50 91 palkoprofiilit**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat tuotteet, joissa on koko pituudelta samanlainen, täyteinen poikkileikkaus kuten alla olevassa piirroksessa ja joiden leveys on tavallisesti pienempi kuin 430 mm. Palkoprofiilin korkeus ”a” on tavallisesti yksi seitsemäsosa profiilin leveydestä ”b”.



7216 69 00

**muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat profiilit, jotka on kylmänä muovattu tai kylmänä vetämällä viimeistelty niin, että niiden paksuus pienenee.

7216 91 10

**kylmänä muokatut tai kylmänä viimeisteltyt levyvalmisteista**

ja

7216 91 80

Alanimikkeen 7215 90 00 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin näitä alanimikkeitä.

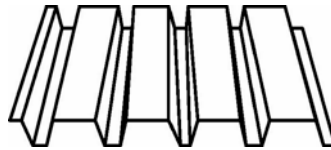
7216 91 10

**profiloidut levyt**

Profiloituja levyjä käytetään pääasiallisesti julkisivupäällysteinä.

Näiden profiilien tyypillinen muoto on seuraavanlainen:

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu profiloidut levyt, joissa on kiinnityselimet (alanimike 7308 90 59).



7216 99 00

**muut**

Alanimikkeen 7215 90 00 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä.

### III. RUOSTUMATON TERÄS

7219

**Levyvalmisteet, ruostumatonta terästä, leveys vähintään 600 mm**

7219 90 20

**muut**

ja

7219 90 80

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat kuumavalssatut tai kylmävalssatut levyvalmisteet jotka on pintakäsitelty yhdellä tai useammalla HS-selityksissä, tämän ryhmän yleisohjeiden IV osan C kohdan 2 d ja 2 e alakohdissa mainituilla menetelmillä tai jotka on leikattu muuhun kuin neliön tai suorakaiteen muotoon.

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat myös kuumavalssatut tai kylmävalssatut levyvalmisteet, jotka on valssauksen jälkeen työstetty, esim. lävistetty, viistetty tai reunoista pyörästetty.

7220

**Levyvalmisteet ruostumatonta terästä, leveys pienempi kuin 600 mm**

Tähän nimikkeeseen eivät kuulu levyvalmisteet, jotka ovat muun kuin neliön tai suorakaiteen muotoisia, vaikka niiden leveys olisi pienempi kuin 600 mm (nimike 7219).

### IV. MUU SEOSTERÄS; ONTOT PORATANGOT SEOSTERÄSTÄ TAI SEOSTAMATONTA TERÄSTÄ

7225

**Levyvalmisteet, muuta seosterästä, leveys vähintään 600 mm**

7225 11 00

**raesuunnatut**

Raesuunnatut levyvalmisteet ovat tuotteita, joiden magnetoitavuus on huomattavasti parempi valssausuuntaan kuin kohtisuorassa valssausuuntaan nähden ("Goss-tekstuuri"). Tällaiset tuotteet on yleensä pinnoitettu eristävällä kerroksella, tavallisesti lasimaisella kalvolla (pääasiallisesti magnesiumsilikaatteja).

7226

**Levyvalmisteet muuta seosterästä, leveys pienempi kuin 600 mm**

7226 11 00

**raesuunnatut**

Ks. alanimikkeen 7225 11 00 selittävät huomautukset.

<b>7226 99 10</b>	<b>sähkösinkityt</b> Ks. alanimikkeiden 7210 30, 7210 41 ja 7210 49 HS-alanimikeselitykset.
<b>7226 99 30</b>	<b>muulla tavalla sinkillä pinnoitetut (ei pleteroidut)</b> Ks. alanimikkeiden 7210 30, 7210 41 ja 7210 49 HS-alanimikeselitykset.
<b>7227</b>	<b>Tangot, kuumavalssatut, säännöttömästi kiepitetyt, muuta seosterästä</b>
<b>7227 90 95</b>	<b>muut</b> Tähän alanimikkeeseen kuuluu mm. hitsauslanka, muu kuin nimikkeeseen 8311 luokiteltava.
<b>7228</b>	<b>Muut tangot, muuta seosterästä; profiilit, muuta seosterästä; ontot poratangot, seosterästä tai seostamatonta terästä</b>
<b>7228 40 10</b> <b>ja</b> <b>7228 40 90</b>	<b>muut tangot, ei enempää valmistetut kuin taotut</b> Taottujen ja valssattujen tuotteiden eroista, ks. tämän ryhmän yleisohjeiden A kohta.



## 73 RYHMÄ

### RAUTA- JA TERÄSTAVARAT

**7301 Ponttirauta ja -teräs, myös porattu, rei'itetty tai osista koottu; hitsatut rauta- tai teräsprofiilit**

Tähän nimikkeeseen kuuluvat ponttirauta ja -teräs ja hitsatut profiilit, jotka on työstetty, esim. porattu, kierretty jne., jos tällainen työstäminen ei muuta niiden luonnetta niin, että ne luokiteltaisiin muihin nimikkeisiin.

**7301 20 00 profiilit**

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu rei'itetty profiilit eivätkä ”Halfen”-profiilit (nimike 7308).

**7302 Rautatie- tai raitiotieradan rakennusosat, rautaa tai terästä, kuten kiskot, johtokiskot, hammaskiskot, vaihtekielet, risteyskappaleet, vaihdetangot ja muut raideristeyksien tai -vaihteiden osat, ratapölkyt, sidekiskot, kiskontuolit ja niiden kiilat, aluslaatat, puristuslaatat, liukulaatat, sideraudat ja muut kiskojen asentamiseen, liittämiseen tai kiinnittämiseen käytettävät erityistavarat**

**7302 10 10 virtaa johtavat, joissa on muuta metallia kuin rautametallia olevia osia**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat ainoastaan virtaa johtavat kiskot — lukuun ottamatta ajokiskoja — joiden kosketuspinta on muuta metallia (alumiinia, kuparia) kuin rautametallia tai jotka on varustettu muusta kuin rautametallista tehdyillä liitoskappaleilla.

Tämän alanimikkeen virtakiskoilla on samanlainen poikkileikkaus kuin ajokiskolla tai kaksipääkiskolla tai niiden poikkileikkaus on suorakaiteen, puolisuunnikkaan jne. muotoinen. Virtakiskot on valmistettu teräksestä, joka on tavallisesti pehmeämpää kuin ajokiskon valmistuksessa käytetty teräs, koska virtakiskojen sähköiset ominaisuudet asetetaan mekaanisten ominaisuuksien edelle: ominaissähkövastus, joka ajokiskon valmistuksessa käytetyssä teräksessä on noin  $0,19 \times 10^{-6}$  ohm m, on ainoastaan 0,11 ohm m teräksessä, jonka hiilipitoisuus (noin 0,08 painoprosenttia) ja mangaanipitoisuus (0,20 painoprosenttia) ovat matalat ja jopa 0,10 ohm m Armco-raudassa (käytännössä puhdasta rautaa: 99,9 painoprosenttia).

Virtakiskoissa kontaktipinta voi olla päällä, sivulla tai alla ja ne on usein suojattu hartsipinnoitteella, lukuun ottamatta sitä sivua, jolla luisti kulkee.

**7302 10 22 vignole-kiskot**

ja

**7302 10 28**

Vignole-kisko, joka on nimetty keksijänsä mukaan, on tavanomaisissa rautateissä, suurnopeusrautateissä, vuoristorautateissä ja alueellisissa rataverkoissa yleisesti käytetty kiskotyyppi.

Näiden profiilien muoto on seuraavanlainen:



**7302 10 40****urakiskot**

Urakiskot ovat erikoiskiskoja, joita käytetään raitioteissä ja teollisuudessa esimerkiksi nostureiden ja riippukuljettimien kiskoina.

Kiskon profiili on suunniteltu niin, että pyörän laippa sopii kiskossa olevaan uraan.

Näiden profiilien muoto on seuraavanlainen:

**7302 10 90****käytetyt**

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu mm. käytetyt kiskot, joita pidetään nimikkeen 7204 romuna, esim. vääntyneet kiskot ja leikatut kiskonkappaleet, joiden pituus on pienempi kuin 1,5 m.

**7303 00****Putket ja profiiliputket, valurautaa****7303 00 10****putket, jollaisia käytetään painejärjestelmissä**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. valurautaputket, joita yleisesti käytetään kaasun ja veden (usein maanalaisina) syöttöjohtoina ja jotka kestävät vähintään 10,13 baarin painetta. Tällaiset putket valmistetaan lähes yksinomaan erittäin lujasta muovattavasta valuraudasta (vetomurtolujuus vähintään 420 MPa) ja niillä on oltava hyvät mekaaniset ominaisuudet (erityisesti plastinen muodonmuutoskyky), niin etteivät ne murtuisi maan ajoittaisen siirtymisen vuoksi. Putkien myötöraja on näin ollen vähintään 300 MPa.

**7304****Putket ja profiiliputket, saumattomat, rautaa (muuta kuin valurautaa) tai terästä**

Tämän nimikkeen tavarat, joiden pituus on enintään kaksi kertaa poikkileikkauksen suurin ulkoläpimitta, ei pidetä putkina. Näitä tavaroita pidetään joko putkien liitos- ja muina osina (nimike 7307) tai aluslaattoina (nimike 7318).

Tähän nimikkeeseen kuuluvat myös tavarat, jotka ovat kierteitettyjä, riippumatta siitä, mikä on kierteitetyn osan osuus tavarain kokonaispituudesta (ks. myös harmonoidun järjestelmän selitykset, 73 ryhmä, Yleisohjeita, 1 kohta).

**7304 31 20****tarkkuusputket**

Tämän alanimikkeen tuotteille on luonteenomaista sileät, kiiltävät tai kiillotetut sisä- tai ulkopinnat sekä pienemmät toleranssit kuin kuumaviimeistellyille putkille.

Putkia, jotka täyttävät standardin ISO 3304 ja vastaavien kansallisten standardien vaatimukset, käytetään sellaisissa sovelluksissa kuin esim. hydraulii- ja paineilmapiiireissä, iskunvaimentimissa, hydraulisissa tai pneumaattisissa ruuveissa sekä yleensä moottoriajoneuvojen, moottoreiden tai koneiden osien valmistamisessa.

Putkia, jotka vastaavat standardien ISO 6759 ja ISO 9329 sekä vastaavien kansallisten standardien määräyksiä, käytetään putkijohtoina paineastioissa kuten höyrykattiloissa, tulistimissa, lämmönsiirtimissä ja voimalaitosten syöttöveden lämmittimissä, jos niiltä vaaditaan tarkkuusputkille määrätty toleranssit.

**7304 39 10****valmistamattomat, suorat ja seinämiltään tasapaksuiset, ainoastaan sellaisten putkien valmistukseen tarkoitettut, joilla on erilainen poikkileikkaus ja eri seinämän paksuus**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. saumattomat teräsputket, jotka yleensä valmistetaan lävistämällä ja kuumavalssaamalla tai lävistämällä ja kuumavetämällä. Niitä nimitetään tavallisesti ”aihioiksi” tai ”emäputkiksi”. Ne on tarkoitettu muutettavaksi putkiksi, joilla on erilainen muoto ja eri seinämäpaksuus sekä pienemmät mittatoleranssit.

Nämä putket esitetään tullattaviksi päät katkaistuina ja purseet poistettuina mutta muuten viimeistelemättöminä. Niillä on karkeat ulko- ja sisäpinnat, joista ei ole poistettu hehikutushilsettä. Putkia ei ole öljytty, sinkitty eikä maalattu.

- 7304 39 52 ja 7304 39 58** **kierteitetty tai kierteitettävät putket (kaasuputket)**  
Nämä putket valmistetaan kuumavalssaamalla ja kalibroimalla. Niiden ulkoläpimitta on 13,5 mm—165,1 mm ja ne toimitetaan päät sileinä tai päät kierteitettynä ja muhveilla varustettuina. Niissä on joko viimeistelemättömät pinnat tai ne on pinnoitettu sinkillä tai muilla suojaavilla tuotteilla, esim. muovilla tai bitumilla.  
Kuumaviimeistely antaa näille putkille mekaaniset ominaisuudet, jotka mahdollistavat niiden katkaisemisen tarvittavan pituisiksi, taivuttamisen ja tarvittaessa kierteittämisen rakennuspaikalla.  
Näitä putkia käytetään pääasiallisesti höyryn, veden tai kaasun jakeluun rakennuksiin.  
Ne täyttävät standardin ISO 65 ja vastaavien kansallisten standardien vaatimukset.
- 7304 49 10** **valmistamattomat, suorat ja seinämiltään tasapaksuiset, ainoastaan sellaisten putkien valmistukseen tarkoitetut, joilla on erilainen poikkileikkaus ja eri seinämän paksuus**  
Ks. alanimikkeen 7304 39 10 selittävät huomautukset.
- 7304 51 81** **tarkkuusputket**  
Ks. alanimikkeen 7304 31 20 selittävät huomautukset.
- 7304 59 10** **valmistamattomat, suorat ja seinämiltään tasapaksuiset, ainoastaan sellaisten putkien valmistukseen tarkoitetut, joilla on erilainen poikkileikkaus ja eri seinämän paksuus**  
Ks. alanimikkeen 7304 39 10 selittävät huomautukset.
- 7305** **Muut putket (esim. hitsaamalla, niittaamalla tai vastaavalla tavalla saumatut), joiden poikkileikkaus on ympyrän muotoinen ja ulkoläpimitta suurempi kuin 406,4 mm, rautaa tai terästä**  
Nimikkeen 7304 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä nimikettä.
- 7306** **Muut putket ja profiiliputket (esim. avosaumaiset tai hitsaamalla, niittaamalla tai vastaavalla tavalla saumatut), rautaa tai terästä**  
Nimikkeen 7304 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä nimikettä.

7306 30 11  
ja  
7306 30 19

#### **tarkkuusputket, seinämän paksuus**

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat sekä tarkkuusputket, jotka on kalibroitu, mutta ei enempää valmistettu, että hitsatut ja kylmävedetyt tarkkuusputket.

##### *1. Putket, kalibroidut mutta ei enempää valmistetut*

Nämä putket valmistetaan tavallisesti jatkuvalla hitsauksella ilman lisäainetta — joko vastushitsauksella tai induktiohitsauksella — kelatuista kuuma- tai kylmävalssatuista levyvalmisteista, jotka kylmämuokataan pituussuuntaan.

Näiden putkien pinnat ovat suurimmaksi osaksi hilseettömiä ja ne on öljytty muovauksen, hitsauksen ja kalibroinnin yhteydessä. Niissä ei ole ulkonevaa hitsisaumaa ("hitsiarpea"), koska se on hiottu välittömästi hitsauksen jälkeen. Joissakin tapauksissa hitsisauma on myös poistettu tuotteen sisäpinnalta.

Hitsausta seuranneiden kylmämuokkauksen ja kalibroinnin jälkeen, nämä tuotteet toimitetaan kylmäkarkaistussa tilassa, ellei rakenteen regeneroimiseen tarvita lämpökäsittelyä.

Näitä putkia käytetään pääasiallisesti moottoriajoneuvojen osien, koneiden ja laitteiden osien, metallihuonekalujen, polkupyörien runkojen, lastenvaunujen, porttien ja kaiteiden valmistamiseen.

Ne täyttävät standardin ISO 3306 ja vastaavien kansallisten standardien vaatimukset.

##### *2. Vedetyt hitsatut putket*

Nämä putket eroavat hitsatuista putkista, jotka on kalibroitu mutta ei enempää valmistettu, siinä, että niissä ei näy hitsaussaumaa ulko- eikä sisäpinnalla sekä siinä, että niiden mittatoleranssit ovat pienemmät.

Näitä putkia käytetään samoihin tarkoituksiin kuin alanimikkeiden 7304 31 20 ja 7304 51 81 putkia.

Nämä putket täyttävät standardin ISO 3305 tai standardien ISO 6758 ja ISO 9330 vaatimukset, jos niitä käytetään painesäiliöissä.

7306 30 41  
ja  
7306 30 49

#### **kierteitetty tai kierteitettävät putket (kaasuputket)**

Nämä putket on valmistettu kuumamuokkauksen jälkeen ahjohitsausmenetelmällä. Näiden putkien muista ominaisuuksista ja käyttötarkoituksista, ks. alanimikkeiden 7304 39 52 ja 7304 39 58 selittävät huomautukset.

7306 50 20

#### **tarkkuusputket**

Ks. alanimikkeiden 7306 30 11 ja 7306 30 19 selittävät huomautukset.

7307

#### **Putkien liitos- ja muut osat (esim. liitospaleet, kulmakappaleet ja muhvit), rautaa tai terästä**

7307 11 10  
ja  
7307 11 90

#### **muokattavaksi soveltumatonta valurautaa**

Ilmaisulla "muokattavaksi soveltumatonta" tarkoitetaan mm. suomugrafiittivalurautaa.

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat valuraudasta tehdyt liitos- ja muut osat, kuten esim. kulmakappaleet, taipeet, muhvit, laipat, kaulukset ja T-kappaleet. Ne on liitetty valurauta- tai teräsputkiin ruuvaamalla, työntämällä tai mekaanisesti kokoamalla.



**7307 19 10**

**muokattavaksi soveltuvaa valurautaa**

Muokattavaksi soveltuva valurauta sijoittuu ominaisuuksiltaan suomugrafiittivaluraudan (harmaan valuraudan) ja valuteräksen väliin. Sitä voidaan helposti valaa ja siitä tulee sopivan lämpökäsittelyn jälkeen sitkeää ja muokattavaksi soveltuvaa. Lämpökäsittelyn aikana hiili häviää osittain tai muuttaa olomuotoaan ja lopulta saostuu noduuleiksi, jotka eivät heikennä metallikoheesiota siinä määrin, kuin grafiittisuomut harmaassa valuraudassa.

Jos tuotteissa on enintään 2 painoprosenttia hiiltä, niitä pidetään valuteräksenä ja ne luokitellaan nimikkeeseen 7307 19 90 (ks. tämän ryhmän 1 huomautus).

Ilmaisulla ”muokattavaksi soveltuvaa” tarkoitetaan myös pallografiittivalurautaa.

Ks. myös alanimikkeiden 7307 11 10 ja 7307 11 90 selittävät huomautukset, toinen kappale.

**7307 23 10**

**kulmakappaleet ja taipeet**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. kulmakappaleet ja taipeet, jotka ovat koko pituudeltaan tasapaksuisia, kuten standardissa ISO 3419-1981 ja vastaavissa kansallisissa standardeissa on kuvattu.

Kulmakappaleiden ja taipseiden päät on katkaistu kohtisuoraan ja paksumpiseinämaisten tuotteiden päät on myös viistottu, jotta tuotteet voidaan liittää putkiin hitsaamalla.

Liitososat esitetään tullattavaksi 45°:n tai 90°:n kulmaan taivutettuina (kulmakappaleet) tai 180°:n kulmaan taivutettuina (taipeet).

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat myös kulmakappaleet ja taipeet, jotka eivät ole tasapaksuisia.

**7307 23 90**

**muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat pääasiallisesti T-kappaleet ja ristit, muhvit, tulpat ja supistusliittimet, jotka on kuvattu standardissa ISO 3419-1981 ja vastaavissa kansallisissa standardeissa.

Päiden viimeistelystä, ks. alanimikkeen 7307 23 10 selittävät huomautukset.

**7307 93 11**

**kulmakappaleet ja taipeet**

Ks. alanimikkeen 7307 23 10 selittävät huomautukset.

**7307 93 19**

**muut**

Ks. alanimikkeen 7307 23 90 selittävät huomautukset.

**7307 93 91**

**kulmakappaleet ja taipeet**

Ks. alanimikkeen 7307 23 10 selittävät huomautukset.

**7307 93 99**

**muut**

Ks. alanimikkeen 7307 23 90 selittävät huomautukset.

7308

**Rakenteet (ei kuitenkaan nimikkeen 9406 tehdasvalmisteiset rakennukset) ja rakenteiden osat (esim. sillat ja siltaelementit, sulkuportit, tornit, ristikkomastot, katot, kattorakenteet, ovet, ikkunat, ovenkarmit, ikkunankehukset ja -karmit, kynnykset, ikkunaluukut, portit, kaiteet ja pylväät), rautaa tai terästä; levyt, tangot, profiilit, putket ja niiden kaltaiset tavarat, rakenteissa käytettäväksi valmistetut, rautaa tai terästä**

HS-selityksissä, nimikkeessä 7308 mainittujen tuotteiden lisäksi tähän nimikkeeseen kuuluvat mm.:

1. Rei'itetyt profiilit ("handy"-profiilit ja "Dexion slotted" -profiilit), jotka on valmistettu käytettäväksi metallirakenteiden kuten telineiden, hyllysarjojen, huonekalujen, portaiden, rakennustelineiden ja kattopalkistojen osina ja jotka esitetään tullattavaksi yksitellen tai sarjoina.
2. Poikkileikkaukseltaan lähes omeganmuotoiset "Halfen"-profiilit, joiden ulkopinnalla on epäsäännöllisin välein hieman koholla olevia liitossaarukoita vanneraudan kiinnittämistä varten ja jotka on tarkoitettu upotettaviksi betonilattioihin, -sisäkattoihin tai -seiniin ja tukemaan erikoispulttien avulla erilaisia varusteita (koneet, rautatie-, kuljetin- ja yksiraiteisten rautateiden kiskot, liikkuvat nosturit, putkijohdot jne.).

7308 90 59

**muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. paneelit, joissa on kaksi nimikkeen 7216 91 10 profiloidusta levystä ja profiloimattomasta levystä valmistettua sivua, joiden välissä on eristävä sisus.

7310

**Altaat, astiat, tynnyrit, tölkit, laatikot, rasiat ja niiden kaltaiset säilytyspäälykset, kaikkia aineita (ei kuitenkaan tiivistettyjä tai nesteytettyjä kaasuja) varten, rautaa tai terästä, enintään 300 litraa vetävät, myös vuoratut tai lämpöeristetyt, mutta ilman mekaanisia tai lämmitys- tai jäähdytysvarusteita**

7310 21 11

**ruoan säilyttämiseen tarkoitettut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat tölkit, joilla on seuraavat ominaisuudet:

- tölkin
  - kuoreen on painettu sen sisältämän ruoan nimi tai
  - kuoreen ei ole painettu mitään vaan tölkki varustetaan myöhemmin etiketillä
- tölkin kansi avataan aina kokonaan ja siinä voi olla esim. avausrengas.

Kansi voidaan kuitenkin toimittaa erikseen.

7310 21 19

**juomien säilyttämiseen tarkoitettut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat tölkit, joilla on seuraavat ominaisuudet:

- tölkin kuoreen on aina painettu sen sisältämän juoman nimi
- tölkin kansi avataan aina osittain ja siinä voi olla esim. työnnettävä tai vedettävä avausrengas.

Kansi voidaan kuitenkin toimittaa erikseen.

7311 00

**Säiliöt tiivistettyjä tai nesteytettyjä kaasuja varten, rautaa tai terästä**

Tähän nimikkeeseen eivät kuulu kannettavat, renkaiden täyttöön tarkoitettut ilmapumput, joissa on paineilmasäiliön lisäksi painemittari, täyttöletku, liitossuutin, ilmantuloventtiili ja ilmanpoistovenntiili ja joissa painemittaria käytetään mittaamaan renkaiden painetta eikä painetta säiliön sisällä (alanimike 9026 20 40 tai 9026 20 80).

**7312 Säukeislanka, köysi, kaapeli, punottu nauha, silmukat ja niiden kaltaiset tavarat, rautaa tai terästä, ilman sähköeristystä**

**7312 10 61 säikeislanka**

—

**7312 10 69** Säikeislanka koostuu poikkileikkaukseltaan ympyrän muotoisista langoista, jotka on kierretty ytimen ympärille yhdeksi tai useammaksi kerrokseksi. Säikeislanka voi olla poikkileikkauksesta riippuen pyörö-, latta- tai kolmiopunosta.

**7312 10 81 köysi ja kaapeli (myös lukitut köydet)**

—

**7312 10 98** Köydet koostuvat useista säikeislangoista, jotka on kierretty ytimen ympärille yhdeksi tai useammaksi kerrokseksi.

Lukittujen köysien yksi tai useampi ulompi kerros koostuu kokonaan tai osittain lukituslangoista, mikä tekee köyden pinnasta vedenpitävän tai vieraita aineita läpäisemättömän. Lukitut köydet ovat poikkileikkaukseltaan aina ympyrän muotoisia.

**7318 Ruuvit, pultit, mutterit, kansiruuvit, koukkuruuvit, niitit, sokat ja sokkanaulat, aluslaatat (myös jousilaatat) ja niiden kaltaiset tavarat, rautaa tai terästä**

**7318 11 00 Kansiruuvit**

Kansiruuvit ovat erityisiä puuruuveja, joiden kanta on uraton, kuusi- tai nelikulmainen ja laippa voi olla kiinteä.

Kansiruuveja on kahdenlaisia:

- ruuvit, joita käytetään rautatie- tai raitiotiekiskojen kiinnittämiseen puisiin ratapölkkyihin; kyseiset ruuvit ovat periaatteessa suuria puuruuveja (ks. esimerkki A),
- ruuvit, joita käytetään kattoparrujen ja muiden vastaavien raskaiden puosien kokoamiseen ja joiden halkaisija on niiden käyttötarkoituksen vuoksi yli 5 mm (ks. esimerkki B).



esimerkki A

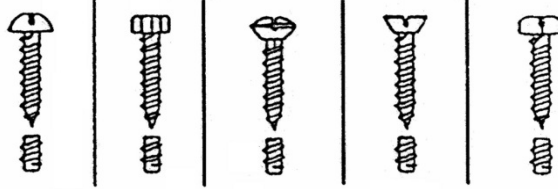


esimerkki B

7318 14 91

### levyruuvit

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat karkaistut ruuvit, joissa on kanta ja kiinnityskierre (kolmiokierre/terävä kierre) metallilevyyn ruuvaamista varten. Kierre, joka ei ole metrinen, ulottuu varren päästä kantaan asti. Varren pää on teräväkärkinen tai tappimainen. Levyruuvit ovat yleensä ulkonäöltään seuraavanlaisia:



7318 15 10

### poikkileikkaukseltaan täyteisestä materiaalista sorvatut, varren paksuus enintään 6 mm

Ruuvikoneella valmistettuina tavaroina pidetään sellaisia, jotka on sorvattu tangoista, profileista tai langasta ruuvikoneella koko pinnaltaan. Näitä tavaroita ei välttämättä ole kierteitetty koko pituudeltaan.

Sorvauksen lisäksi näitä tavaroita on voitu työstää muillakin metallia poistavilla menetelmillä, esim. jyrsimällä, poraamalla tai höyläämällä. Tavaroissa voi myös olla hahloja tai uria. Pinnan käsittely, joka ei muuta tavaroiden muotoa ja joka suoritetaan sorvauksen jälkeen, voidaan myös hyväksyä, jos tavarat ovat käsittelyn jälkeen yhä tunnistettavissa sorvaamalla saaduiksi tavaroiksi.

7318 15 20

### rautatie- tai raitiotieradan rakennusosien kiinnittämiseen tarkoitetut

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm.:

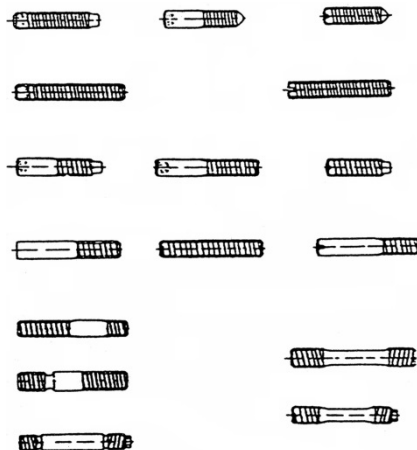
1. Hakapultit, joissa on tavallisesti neliökanta tai puolisuunnikaskanta, myös neliölukkovarrella, ja joita käytetään metallisissa ratapölkkyissä.
2. Sidelaattaruuvit, joissa on tavallisesti neliö- tai kupukanta ja soikea varsi ja joiden avulla kiskot liitetään toisiinsa.
3. Muut rautatie- tai raitiotieradan rakennusosien kiinnittämiseen tarkoitetut pultit ja ruuvit, jotka on tavallisesti varustettu niihin liitetyillä muttereilla ja joiden varsien paksuus on vähintään 18 mm.

7318 15 30

### kannattomat

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat mm. tavarat, jotka ovat ulkonäöltään tavallisesti seuraavanlaisia:

7318 15 49



7318 15 90

**muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. ruuvit ja pultit, joissa on neliökolokanta, neliökanta, kahdeksiokanta tai kolmiokanta.

Sipiruuvit:



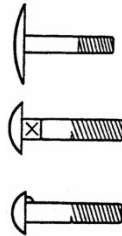
Pyälletyt ruuvit:



Lehtiruuvit:



Erilaiset koho- ja kupukantaruuvit, esim.



7318 16 10

**poikkileikkaukseltaan täyteisestä materiaalista sorvatut, reiän läpimitta enintään 6 mm**

Ks. alanimikkeen 7318 15 10 selittävät huomautukset.

7318 16 91

**muut, sisäläpimitta**

ja

7318 16 99

Sisäläpimitta on mitattava ruuvikierteen juuresta. Toisaalta pulttien läpimitta on mitattava ruuvikierteen harjasta.

7320

**Jouset ja jousenlehdet, rautaa tai terästä**

7320 10 11

**paraabelijouset ja niiden lehdet**

Paraabelijouset ovat kuumamuokattuja lehtijousia, joiden poikkileikkaus kapenee keskikohdasta kärkeen päin.

7320 20 81

**puristusjouset**

Puristusjouset on suunniteltu reagoimaan paineeseen ja tämän vuoksi ne on kelattu siten, että lepotilassa kierrokset ovat toisistaan erillään.

7320 20 85

**vetojouset**

Vetojouset on suunniteltu reagoimaan vetojännitykseen ja tämän vuoksi ne on kelattu siten, että lepotilassa kierrokset ovat toisissaan kiinni.

7320 20 89

**muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. vääntökierrejouset ja kartiomaiset kierrejouset. Vääntökierrejouset ovat ulkonäöltään tavallisesti seuraavanlaisia:



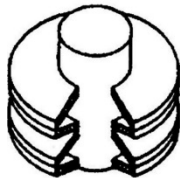
Kartiomaiset kierrejouset ovat ulkonäöltään tavallisesti seuraavanlaisia:



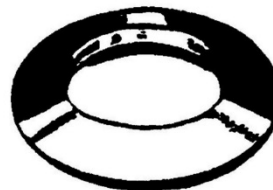
7320 90 30

**lautasjouset**

Lautasjouset ovat ulkonäöltään tavallisesti seuraavanlaisia:



Pinottu lautasjousi  
(leikkauskuva)



Yksittäinen lautasjousi

7324

**Saniteettitavarat ja niiden osat, rautaa tai terästä**

7324 10 00

**astianpesualtaat ja -pöydät sekä pesualtaat, ruostumatonta terästä**

Ruostumaton teräs on määritelty 72 ryhmän 1 huomautuksen e alakohdassa. Tämän alanimikkeen tavarat on tavallisesti valmistettu austeniittisesta ruostumattomasta teräksestä, jossa on noin 18 prosenttia kromia ja 8 prosenttia nikkeliä.

Nämä tuotteet valmistetaan joko syvävetämällä ruostumatonta teräslevyä, josta muodostuu yksiosainen pesuallas tai -pöytä tai liittämällä yhteen yksi tai useampi altaan tai pöydän osa ja yksi tai kaksi sileää tai uurrettua valutuslustaa.

7326

**Muut tavarat, rautaa tai terästä**

7326 20 00

**tavarat, rauta- tai teräslangasta valmistetut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. tuotteet, joissa on yksi tai useampi teräslanka kahden paperi- tai muovikaistaleen välissä ja jotka eivät ole määräpituisiksi leikattuja. Nämä tavarat ovat tavallisesti rullina, joita käytetään automaattisissa pussinsulkijakoneissa.

Kun nämä tuotteet on leikattu lyhyiksi (pusseihin jne. sopiviksi) paloiksi, ne luokitellaan nimikkeeseen 8309 (ks. HS-selitykset, nimike 8309, 9 kohta).

**KUPARI JA KUPARITAVARAT**

**7406 Kuparijauheet ja -suomut**

**7406 20 00 suomumaiset jauheet; suomut**

Suomumaiset jauheet voidaan erottaa mikroskoopilla. Ne ovat erittäin hienojyväisiä, yleensä kiiltäviä ja vähän öljymäisiä ja niitä käytetään tavallisesti maalien pigmenttiaineina.

Suomut voidaan erottaa paljain silmin tai suurennuslasin avulla. Ne esiintyvät pieninä, hienoina ja epäsäännöllisen muotoisina suomuina ja niitä käytetään tavallisesti pinnoiteaineina.

**7407 Kuparitangot ja -profiilit**

Tähän nimikkeeseen kuuluvat mm. suljetut profiilit (ontot profiilit), jotka eivät vastaa putkien määritelmää.

**7411 Kupariputket**

Nimikkeen 7304 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä nimikettä.





75 RYHMÄ

**NIKKELI JA NIKKELITAVARAT**

<b>7507</b>	<b>Putket sekä putkien liitos- ja muut osat (esim. liitoskappaleet, kulmakappaleet ja muhvit), nikkeliä</b>
<b>7507 11 00</b>	<b>putket</b>
<b>ja</b>	
<b>7507 12 00</b>	Nimikkeen 7304 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin näitä alanimikkeitä.



## 76 RYHMÄ

### ALUMIINI JA ALUMIINITAVARAT

#### 7602 00 Alumiinijätteet ja -romu

Tähän nimikkeeseen eivät kuulu muokkaamattomat jätteet ja romu, jotka on sulatettu (nimike 7601).

#### 7602 00 11 sorvaus- ja muut lastut, kaavinta- ja kuorimisjätteet, hiomajätteet, sahausjätteet ja viilajauho; värjäytyistä, pinnoitetuista tai yhteenliimatuista levyistä ja foliosta peräisin olevat jätteet, paksuus (tukiainetta huomioon ottamatta) enintään 0,2 mm

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat sorvaus- ja muut lastut, kaavinta- ja kuorimisjätteet, sahausjätteet, hiomajätteet ja viilajauho, jotka ovat peräisin tuotteista, jotka on työstetty sorvilla, jyrskoneella, höylällä, poralla, sahalla, hiomakoneella tai viilalla.

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat myös värjäytyistä, pinnoitetuista tai yhteenliimatuista levyistä ja foliosta peräisin olevat jätteet, joiden paksuus (tukiainetta huomioon ottamatta) on enintään 0,2 mm.

Ennen kuin metalli voidaan ottaa talteen näistä jätteistä, ne on erikoiskäsiteltävä vieraiden aineiden (rasva, öljy, pinnoitukset, paperi jne.) poistamiseksi.

#### 7602 00 19 muut (myös tehtaiden hylkytavarat)

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat kaikki muut alumiinijätteet, jotka eivät kuulu alanimikkeeseen 7602 00 11.

Ilmaisulla ”tehtaiden hylkytavarat” tarkoitetaan uusia, viimeisteltyjä tai viimeistelemättömiä tavaroita, joita valmistusvirheen (metallin rakennevian tai käsittelyvirheen) vuoksi voidaan käyttää ainoastaan metallin talteenottamiseksi.

#### 7602 00 90 romu

Ilmaisulla ”alumiinromu” tarkoitetaan vanhoja alumiinitavaroita, jotka rikkinäisinä, leikattuina tai kuluneina eivät enää sovellu alkuperäiseen käyttöönsä, sekä näistä tavaroista peräisin olevaa romua.

#### 7603 Alumiinijauheet ja -suomut

##### 7603 20 00 suomumaiset jauheet; suomut

Ks. alanimikkeen 7406 20 00 selittävät huomautukset.

#### 7608 Alumiiniputket

Nimikkeeseen 7304 selittävät huomautukset koskevat soveltuvien osien tätä nimikettä.



**LYIJY JA LYIJYTAVARAT****7801 Muokkaamaton lyijy****7801 91 00 jossa on painosta mitattuna antimonia pääasiallisena muuna aineena**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. lyijy-antimoniseokset, joita käytetään pääasiallisesti valmistettaessa akkulevyjä (Pb 92–94 painoprosenttia, Sb 6–8 painoprosenttia) sekä kolmoisseoksia (lyijy-antimoni-tinaseokset), joissa antimonia on painosta enemmän kuin tinaa ja joita käytetään kirjasinmetallina (Pb 55–88 painoprosenttia, Sb 10–30 painoprosenttia, Sn 2–25 painoprosenttia).

Antimoni tekee lyijystä kovempaa ja hauraampaa.

**7801 99 90 muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm.:

1. Lyijy-tina-antimoniseokset, joissa on enintään 20 painoprosenttia tinaa ja 10 painoprosenttia antimonia ja joita käytetään laakerimetallina.
2. Lyijy-tinaseokset, joita käytetään juotosaineina.
3. Lyijy-arseeniseokset (arseeni kovettaa lyijyä ja helpottaa pallomaisten lyijyhaalien valmistusta).

**7806 00 Muut lyijytavarat****7806 00 10 säiliöt, joissa on säteilyä estävä lyijypäällyste, radioaktiivisten aineiden kuljetukseen ja varastointiin tarkoitetut (Euratom)**

Lukuun ottamatta alanimikkeessä 8609 00 10 mainittuja kuljetuskontteja, tähän alanimikkeeseen kuuluvat kaikenlaiset lyijystä valmistetut tai lyijyllä vuoratut säiliöt, jotka on tarkoitettu radioaktiivisten aineiden kuljetukseen ja varastointiin niin, että näistä aineista lähtevä säteily ei voi vahingoittaa niiden välittömässä läheisyydessä sijaitsevia esineitä tai ihmisiä. Näiden säiliöiden muoto vaihtelee yksinkertaisista lieriömäisistä kannellisista tynnyreistä tai yksinkertaisista pienistä kannellisista laatikoista, jotka on kokonaan valmistettu lyijystä, isoihin säiliöihin, myös sisäpuolelta ruostumattomalla teräksellä päällystettyihin tai ulkopuolelta teräsnauhoilla vahvistettuihin ja kannattimilla, tuilla, kaksoisseinämillä, laipoilla, erikoisventtiileillä, jäähdytysveden kierrättimillä, alustoilla(myös kääntyvillä) jne. varustettuihin.

Joissakin tapauksissa näiden säiliöiden seinämät voivat koostua kahdesta tai useammasta erillisestä sisäkkäisestä kuorikerroksesta tai säiliöissä voi olla useita erillisiä osia. Nämä säiliöt on suunniteltu lämmön- ja iskunkestäviksi ja vedenpitäviksi sekä niin, että ne kestävät sisältönsä aiheuttamaa korroosiota ja ennen kaikkea niin, että niiden pintojen sisä- ja ulkopuolelta on helppo poistaa radioaktiivisuus.

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu pienet lieriömäiset lyijysäiliöt, jotka on tarkoitettu käytettäväksi radioaktiivisten aineiden pulssilaskimissa (alanimike 7806 00 80).

**muut**

HS-selityksissä, nimikkeen 7806 toisessa ja kolmas kappaleessa mainittujen tavaroiden lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm.:

1. Lyijytiilet ja -levyt (jotka eivät ole nimikkeen 7804 tavaroita), jotka on työstetty niin, että niistä voidaan rakentaa toisiinsa liittämällä ulkoseiniä ja -kattoja, jotka suojaavat säteilyltä.
2. Pienet lieriömäiset lyijysäiliöt — myös useiksi erillisiksi osiksi irrotettavat — joita käytetään radioaktiivisten aineiden pulsilaskimissa. Niissä on aukko Geiger-laskimen, tuikelaskimen jne. asennusta varten ja ne on usein varustettu aukoilla näytteiden asettamista varten.
3. Lyijykehukset, jotka on tarkoitettu pitämään paikallaan erityisistä paksuista lasilevyistä tehtyjä ikkunoita kuumakammioissa, ts. suljetuissa tiloissa, joissa erittäin radioaktiivisia aineita käsitellään.
4. Säteilyn kollimaattorit.
5. Lyijyputket on yleensä valmistettu suulakepuristamalla. Lyijyputkia ja liitos- ja muita osia (mukaan lukien hajulukkojen S-kappaleita) käytetään etupäässä veden, kaasun tai happojen (esim. rikkihappo tai vetykloridi) johtamiseen, sähköjohtojen vaippoina jne.

81 RYHMÄ

**MUUT EPÄJALOT METALLIT; KERMETIT; NIISTÄ VALMISTETUT TAVARAT**

- 8101 Volframi ja siitä valmistetut tavarat, myös jätteet ja romu**
- 8101 10 00 jauheet**  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat volframijauheet, jotka on valmistettu vedyllä pelkistämällä volframitrioksidia (tai volframianhydridia).
- 8101 94 00 muokkaamaton volframi, myös ainoastaan sintratut tangot**  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm.:
1. tavallisesti prisman muotoiset ja jauheesta sintratut harkot ja tangot, joita ei ole vielä taottu, valssattu tai vedetty,
  2. ainoastaan annostusta tai kuljetusta varten tablettien, rombien jne. muotoon puristettu volframijauhe.
- 8102 Molybdeeni ja siitä valmistetut tavarat, myös jätteet ja romu**
- 8102 10 00 jauheet**  
Tähän alanimikkeeseen kuuluu puhtaasta molybdeenioksidista tai ammoniummolybdaatista pelkistetty molybdeenijauhe.
- 8102 94 00 muokkaamaton molybdeeni, myös ainoastaan sintratut tangot**  
Alanimikkeen 8101 94 00 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä.
- 8103 Tantaali ja siitä valmistetut tavarat, myös jätteet ja romu**
- 8103 20 00 muokkaamaton tantaali, myös ainoastaan sintratut tangot; jauheet**  
Alanimikkeen 8101 94 00 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin muokkaamatonta tantaalia.  
Tantaalijauhe valmistetaan tantaalioksidia pelkistämällä tai sulasta tantaalikaliumfluoridista elektrolyysin avulla.





**TYÖKALUT JA -VÄLINEET SEKÄ VEITSET, LUSIKAT JA HAARUKAT, EPÄJALOA METALLIA; NIIDEN EPÄJALOA METALLIA OLEVAT OSAT**

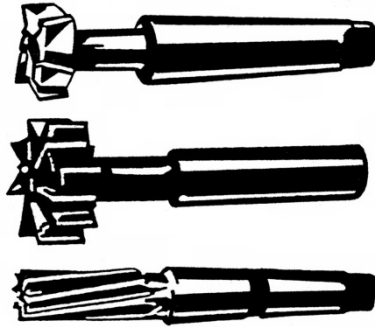
- 8202 Käsisahat; kaikenlaisten sahojen terät (myös rako- ja urasahanterät sekä hammastamattomat sahanterät)**
- 8202 20 00 vannesahanterät**  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat käyttövalmiit terät (päättömät sahat) ja vanteiden muodossa olevat terät metritavarana (jos ne on selvästi tarkoitettu käytettäväksi vannesahanterinä).  
Vannesahanterät metallintyöstöä varten ovat hienohampaisia sahanteriä, joissa on säännöllinen hammastus.  
Muiden aineiden kuin metallin työstöön tarkoitettujen vannesahanterät ovat suhteellisen karkeahampaisia sahanteriä, joissa on "haritushammastus" (ts. yksittäiset hampaat ovat hieman taipuneina vuoroin oikealle ja vuoroin vasemmalle puolelle terää pitkittäissuunnasta katsottuna).  
Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu hampaattomat terät, joilla leikkaaminen tapahtuu terään kiinnitettyjen hioma-aineiden (esim. timanttijauhe, keinotekoinen korundi) avulla (nimike 6804).
- 8202 31 00 joissa työtä suorittava osa on terästä**  
Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu mm.:
- a) hampaattomat pyörösahanterät (alanimike 8202 99 20),
  - b) hampaattomat katkaisukiekot, joilla leikkaaminen tapahtuu pintaan kiinnitettyjen hioma-aineiden (esim. timanttijauhe, keinotekoinen korundi) avulla (nimike 6804).
- 8207 Vaihdeettavat työkalut käsityökaluja (myös mekaanisia) tai työstökoneita varten (esim. puristusta, meistausta, kierteittämistä, porausta, avartamista, aventamista, jyrsimistä, sorvaamista tai ruuvinkiertämistä varten), myös metallinvetolevyt, metallipuristussuulakkeet sekä työkalut kallionporausta tai maankairausta varten**
- 8207 13 00 työkalut kallionporausta tai maankairausta varten**  
–  
**8207 19 90**  
Näiden alanimikkeiden työkaluissa työtä suorittava osa on tavallisesti nimikkeen 8209 00 laatta, kärki jne.  
Alanimikkeeseen 8207 19 10 luokitellaan kuitenkin työkalut, joissa työtä suorittava osa on asentamaton laatta, sauva, kärki jne., jossa on synteettinen timanttikerros kiinnitettynä kermettä olevaan alustaan.
- 8207 40 10 työkalut sisäkierteiden tekoa varten**  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvilla työkaluilla tehdään sisäkierteitä.  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat myös mm. työkalut, joilla kierteet tehdään materiaalia irrottamatta.
- 8207 40 30 työkalut ulkokierteiden tekoa varten**  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvilla työkaluilla tehdään ulkokierteitä.  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat myös työkalut, joilla kierteet tehdään materiaalia irrottamatta.

8207 70 31

**varsijyrsimet**

Varsijyrsimissä on lieriömäinen tai kartiomainen varsi, jonka avulla ne voidaan kiinnittää teränpitimeen.

Varsijyrsimet ovat ulkonäöltään tavallisesti seuraavanlaisia:



8212

**Partaveitset ja partakoneet sekä niiden terät (myös partakoneenterien teelmät nauhoina)**

8212 20 00

**partakoneenterät, myös partakoneenterien teelmät nauhoina**

Nauhoina olevien teelmien lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm.:

1. viimeistelemättömät terät, ts. teroittamattomat terät, myös rei'itetyt,
2. nauhoina olevat terät, jotka on teroitettu ainoastaan yhdeltä puolelta ja jotka ovat rei'ittämättömiä ja jotka asetetaan rullina partakoneeseen.

8215

**Lusikat, haarukat, liemikauhat, reikäkauhat, kakkulapiot, kalaveitset, voiveitset, sokeripihdit ja niiden kaltaiset keittiö- ja ruokailuvälineet**

8215 10 20

**jotka sisältävät ainoastaan hopeoituja, kullattuja tai platinoituja esineitä**

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulut tavarat, joissa on vähäisiä jalometallikoristeita (esim. ruokailuvälineen kädensijaan jäljennetty terälehtikuvio).

8215 10 30

**ruostumatonta terästä**

Ruostumaton teräs on määritelty 72 ryhmän 1 huomautuksen e alakohdassa.

8215 10 80

**muut**

Alanimikkeen 8215 10 20 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä

8215 20 10

**ruostumatonta terästä**

Ruostumaton teräs on määritelty 72 ryhmän 1 huomautuksen e alakohdassa.

8215 91 00

**hopeoidut, kullatut tai platinoidut**

Alanimikkeen 8215 10 20 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin tätä alanimikettä

8215 99 10

**ruostumatonta terästä**

Ruostumaton teräs on määritelty 72 ryhmän 1 huomautuksen e alakohdassa.

**ERINÄISET EPÄJALOSTA METALLISTA VALMISTETUT TAVARAT**

**8302** Helat, varusteet ja niiden kaltaiset tavarat, jotka soveltuvat huonekaluihin, oviin, portaisiin, ikkunoihin, kaihtimiin, vaunukoreihin, valjasteoksiin, matka-arkkuihin, kirstuihin, lippaisiin ja niiden kaltaisiin tavaroihin, epäjaloa metallia; vaatenaulakot ja -naulat, konsolit sekä niiden kaltaiset kiinteät kalusteet, epäjaloa metallia; kääntöpyörät ja niiden kaltaiset pyörät ja rullat (castors), joiden kiinnitysrunko on epäjaloa metallia; itsetoimivat ovensulkimet, epäjaloa metallia

**8302 20 00** kääntöpyörät ja niiden kaltaiset pyörät ja rullat (castors)

Tässä alanimikkeessä kääntöpyörillä ja niiden kaltaisilla pyörillä ja rullilla (castors) tarkoitetaan pyöriä, joiden kiinnitysrunko on epäjaloa metallia. Pyörä kiinnitetään kiinnitysrungolla kyseessä olevaan tuotteeseen sellaisenaan ja lisäämättä muita osia.

Epäjaloa metallia olevien osien, jotka ovat osa itse pyörää (esimerkiksi vanne tai kuulalaakeri), ei katsota olevan nimikkeen 8302 ”osia, joiden kiinnitysrunko on epäjaloa metallia”.

Tämän alanimikkeen kääntöpyörät ja niiden kaltaiset pyörät ja rullat (castors) voivat olla kääntyviä tai kiinteitä. Ne ovat ulkonäöltään tyypillisesti seuraavanlaisia:



Kääntöpyörät ja niiden kaltaiset pyörät ja rullat (castors), joiden kiinnitysrunko ei ole epäjaloa metallia tai jotka eivät täytä 83 ryhmän 2 huomautuksen vaatimuksia, voidaan luokitella osiksi tai tarvikkeiksi tai niiden perusaineosan perusteella.







## XVI JAKSO

### KONEET JA MEKAANISET LAITTEET; SÄHKÖLAITTEET; NIIDEN OSAT; ÄÄNEN TALLENNUS- TAI TOISTOLAITTEET, TELEVISIOKUVAN TAI -ÄÄNEN TALLENNUS- TAI TOISTOLAITTEET SEKÄ TÄLLAISTEN TAVAROIDEN OSAT JA TARVIKKEET

**Huomautus 4** Jollei muualla toisin viitata, voi osalaitteiden välinen siirto tapahtua myös laitteilla (myös osalaitteisiin sisäänrakennetuilla laitteilla), jotka käyttävät lyhyisiin etäisyyksiin esim. infrapunasäteitä, radioaaltoja tai lasersäteitä.

**Lisähuomautus 1** A. *Koneiden kokoamiseen tai huoltoon tarvittavat työkalut*

Jotta koneiden kokoamiseen tai huoltoon tarvittavat työkalut luokiteltaisiin samaan nimikkeeseen kuin asianomaiset koneet, niiden on täytettävä seuraavat kolme edellytystä, jotka koskevat niiden luonnetta, käyttötarkoitusta ja tullille esittämistä:

1. Niiden on oltava työkaluja, ts. nimikkeen 4417 00 00 tai 8205 käsityökaluja tai esim. alanimikkeen 8203 20 00, 8203 30 00, 8203 40 00, 8204 11 00, 8204 12 00, 9603 29 80, 9603 30 90, 9603 40 10, 9603 40 90, 9603 90 91 tai 9603 90 99 työkaluja.

Tähän eivät kuulu 90 ryhmän mittaus- ja tarkistuskojeet.

2. Niiden on oltava tarkoitettu asianomaisten koneiden kokoamiseen tai huoltoon. Jos työkalut ovat samanlaisia, ainoastaan ne työkalut, joita on käytettävä samanaikaisesti, luokitellaan samaan nimikkeeseen kuin asianomaiset koneet. Jos työkalut ovat erilaisia, ainoastaan yksi kappale kutakin työkalua voidaan luokitella samaan nimikkeeseen kuin kone.

3. Ne on esitettävä tullille samanaikaisesti kuin asianomaiset koneet.

B. *Vaihdettavat työkalut*

Jotta vaihdettavat työkalut luokiteltaisiin samaan nimikkeeseen kuin asianomaiset koneet, niiden on täytettävä seuraavat kolme edellytystä:

1. Niiden täytyy olla työkaluja, ts. nimikkeen 8207 työkaluja tai esim. nimikkeiden 4016, 5911 ja 6909 työkaluja tai alanimikkeen 4205 00 11, 4205 00 19, 6804 10 00, 6804 21 00, 6804 22 12, 6804 22 18, 6804 22 30, 6804 22 50, 6804 22 90, 6804 23 00 tai 9603 50 00 työkaluja.

Muotteja (nimike 8480) ja (esimerkiksi nimikkeen 8466) tarvikkeita — mukaan lukien apukojeet ja -laitteet — ei pidetä työkaluina ja näin ollen ne eivät täytä tämän lisähuomautuksen edellytyksiä.

2. Niiden täytyy kuulua asianomaisten koneiden tavanomaiseen varustukseen:

Koneen tavanomaiseen varustukseen kuuluvat:

a) mikä tahansa lukumäärä samanlaisia työkaluja, jotka voidaan asentaa koneeseen samanaikaisesti;

b) yksi kappale kutakin työkalua, jos ne ovat erilaisia.

3. Ne on esitettävä tullille ja tavallisesti myös myytävä yhdessä asianomaisen koneen kanssa.

### Lisähuomautus 3

Osiinsa purettu tai kokoamaton kone voidaan tuoda maahan useina tavaralähetysinä tietyn ajanjakson aikana, jos tämä on kaupallisten tai kuljetusteknisten syiden vuoksi tarpeellista.

Jotta koneen eri osat voidaan luokitella samaan nimikkeeseen tai alanimikkeeseen kuin koottu kone, tavaranhaltijan on laadittava kirjallinen hakemus tullitoimipaikalle viimeistään ensimmäisen tavaralähteyksen yhteydessä ja liitettävä hakemukseen:

- a) yksi tai tarvittaessa useampi koneen kaaviokuva, josta ilmenee tärkeimpien osien sarjanumerot,
- b) osalähetysten tavarat kattava yleinen luettelo, jossa ilmoitetaan eri osien ominaisuudet ja likimääräiset painot sekä edellä mainittujen tärkeimpien osien sarjanumerot.

Hakemus voidaan hyväksyä ainoastaan, jos se liittyy koneen hankintasopimuksen toteuttamiseen ja ao. kone voidaan yhdistetyn nimikkeistön mukaan katsoa yhdeksi täydelliseksi koneeksi.

Kaikki osalähteykset on tuotava saman tullitoimipaikan kautta sovittuna ajanjaksona. Poikkeustapauksissa toimivaltaiset viranomaiset voivat kuitenkin sallia tuonnin usean tullitoimipaikan kautta. Sovittua ajanjaksoa ei voida pidentää ellei toimivaltaisille viranomaisille toimiteta perusteltua hakemusta pidennyksestä.

Jokaisen osalähteyksen yhteydessä on esitettävä luettelo, jossa luetellaan lähteykseen kuuluvat tavarat ja jossa on viitataan edellä mainittuun yleiseen tavaraluetteloon. Jokaisesta tavaralähteyksestä laaditussa tulli-ilmoituksessa on oltava kuvaukset sekä ko. osalähteyksen tavaroista että täydellisestä koneesta.

## 84 RYHMÄ

### YDINREAKTORIT, HÖYRYKATTILAT, KONEET JA MEKAANISET LAITTEET; NIIDEN OSAT

#### Yleisohjeita

Alanimikkeissä 8407 34 10, 8407 90 50 ja 8408 20 10 ilmaisulla ”tarkoitettu asennettaviksi teollisesti” tarkoitetaan ainoastaan uusien moottoriajoneuvojen sarjatuotantoa tehtaissa, jotka valmistavat tai kokoavat moottoriajoneuvoja (myös alihankkijat).

Näitä alanimikkeitä voidaan soveltaa ainoastaan moottoreihin, joita käytetään näissä alanimikkeissä mainittujen uusien ajoneuvojen tuotannossa. Näin ollen näihin alanimikkeisiin eivät kuulu samankaltaiset moottorit, joita käytetään varaosina.

**8402 Höyrykattilat ja muut höyrykehittimet (muut kuin keskuslämmityskattilat, joilla voidaan kehittää myös matalapaineista höyryä); kuumavesikattilat**

**8402 19 90 muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. hybridityyppiset tuliputki-vesiputki-kattilat sekä myös erilaiset säiliökattilat, esim. sähkölämmitteiset höyrykattilat, joissa on tulipesän sijasta sähkövastus.

**8405 Generaattorikaasu- tai vesikaasugeneraattorit, myös puhdistimineen; asetyleeni-kaasugeneraattorit ja niiden kaltaiset vesimenetelmällä toimivat kaasugeneraattorit, myös puhdistimineen**



8405 10 00	<b>generaattorikaasu- tai vesikaasugeneraattorit, myös puhdistamiseen; asetyleenikaasugeneraattorit ja niiden kaltaiset vesimenetelmällä toimivat kaasugeneraattorit, myös puhdistamiseen</b>
	Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu mm.:
	a) valokaasugeneraattorit (koksasuunit), joita käytetään kaasulaitoksissa (nimike 8417),
	b) elektrolyytikaasugeneraattorit (jotka käytetystä elektrolyytistä riippuen tuottavat esim. typpidioksidia, vetysulfidia tai sinihappoa), jotka luokitellaan nimikkeeseen 8543.
<b>8407</b>	<b>Kipinäsytytteiset iskumäntä- tai kiertomäntämoottorit</b>
8407 21 10	<b>moottorit alusten kuljettamiseen</b>
–	Näihin alanimikkeisiin eivät kuulu moottorit, joita käytetään aluksissa muihin tarkoituksiin kuin kuljettamiseen.
8407 29 00	
<b>8408</b>	<b>Puristusytytteiset mäntämoottorit (diesel- tai puolidieselmoottorit)</b>
8408 10 11	<b>moottorit alusten kuljettamiseen</b>
–	Ks. alanimikkeiden 8407 21 10–8407 29 00 selittävät huomautukset.
8408 10 99	
<b>8409</b>	<b>Osat, jotka soveltuvat käytettäväksi yksinomaan tai pääasiallisesti nimikkeen 8407 tai 8408 moottoreissa</b>
	HS-selityksissä nimikkeessä 8409 mainittujen nimikkeeseen kuulumattomien tavaroiden lisäksi tähän nimikkeeseen eivät kuulu:
	a) vulkanoidusta kumista (ei kuitenkaan kovakumista) valmistetut putket ja letkut (nimike 4009),
	b) epäjalosta metallista valmistetut taipuisat putket ja letkut (nimike 8307),
	c) tiivisteet (jotka tavallisesti luokitellaan valmistusaineensa mukaan tai nimikkeeseen 8484).
<b>8409 99 00</b>	<b>muut</b>
	Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu mm. pakokaasuturboahtimet, joita käytetään puristamaan palamiseen tarvittavaa ilmaa mäntämoottorin tehon lisäämiseksi. Nämä laitteet luokitellaan turbiinikäyttöisinä ilmakompressoreina nimikkeeseen 8414.
<b>8411</b>	<b>Suihkuturbiinimoottorit, potkuriturbiinimoottorit ja muut kaasuturbiinit</b>
8411 11 00	<b>suihkuturbiinimoottorit</b>
–	Näihin alanimikkeisiin eivät kuulu ns. jälkipolttoon kuuluvat apulaitteet, jotka esitetään tullille erikseen (alanimike 8411 91 00).
8411 12 80	
8411 99 00	<b>muut</b>
	Tähän alanimikkeeseen kuuluvat kaasuturbiinien roottorin (puhaltimen) siivet, myös jos kaasuturbiini toimii voimalaitteena sähkögeneraattoriin yhdistettynä.
<b>8412</b>	<b>Muut voimakoneet ja moottorit</b>
8412 21 20	<b>hydrauliset voimakoneet ja moottorit</b>
–	Näihin alanimikkeisiin kuuluvat mm. hydraulisessa voimansiirrossa käytettävät moottorit.
8412 29 89	

- 8412 21 20** **lineaarisesti toimivat (sylinterit)**  
**ja**  
**8412 21 80** Näihin alanimikkeisiin kuuluvat hydrauliset asetus- ja lukituslaitteet, joita käytetään ilma-aluksen miehistön istuimien asennon säätämiseen.
- 8413** **Nestepumput, myös mittauslaitteet; neste-elevaattorit**
- 8413 50 20** **hydrauliset yksiköt**  
 Ks. HS-selitykset, nimike 8412, B kohdan 6 alakohta.
- 8413 60 20** **hydrauliset yksiköt**  
 Ks. HS-selitykset, nimike 8412, B kohdan 6 alakohta.
- 8413 70 51** **radiaalipumput**  
 –  
**8413 70 75** Radiaalipumpuissa nestettä liikutetaan kohtisuorassa juoksupyörän akseliin nähden.
- 8413 70 81** **muut keskipakopumput**  
**ja**  
**8413 70 89** Näihin alanimikkeisiin kuuluvat erityisesti aksiaalipumput, joissa nestettä liikutetaan juoksupyörän akselin suuntaisesti. Näihin alanimikkeisiin kuuluvat myös mm. yhdistetyt radiaali- ja aksiaalipumput (esim. säteen suuntainen nesteen imu ja akselin suuntainen nesteen poisto tai akselin suuntainen nesteen imu ja säteen suuntainen nesteen poisto).
- 8413 81 00** **muut pumput; neste-elevaattorit**  
**ja**  
**8413 82 00** Näihin alanimikkeisiin eivät kuulu:
- a) Lääkintäkäyttöön tarkoitetut imupumput, joilla poistetaan eritteitä ja joissa on pumpun lisäksi imulaite ja joita käytetään leikkaussaleissa tai ambulansseissa (liikkuvat leikkaussalit) (nimike 9018).
  - b) Lääkintäkäyttöön tarkoitetut pumput, jotka ovat mukana pidettäviä, kannettavia tai kehoon istutettavia ja joissa on syöttösäiliö. Nämä pumput toimivat lääkeannostelijoina. Pumppu ja energianlähde, joka pitää pumpun toiminnassa, on asennettu yhteiseen ulkokuoreen (nimike 9021).
- 8414** **Ilma- tai tyhjiöpumput, ilma- ja muut kaasukompressorit sekä tuulettimet; tuuletus- tai ilmankiertokuvut sisäänrakennetuin tuulettimin, myös jos niissä on suodattimet**
- Tähän nimikkeeseen pumppuina ja kompressoreina luokitellaan myös mm. moottoripumput, turbopumput, sähkömoottoriin kytketyt kompressorit ja turbokompressorit.
- 8414 10 89** **muut**  
 Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. nesterengastyhjiöpumput ja kalvotyhjiöpumput.
- 8414 20 20** **käsi- tai jalkakäyttöiset ilmapumput**  
**ja**  
**8414 20 80** Näihin alanimikkeisiin kuuluvat ainoastaan HS-selityksissä, nimikkeen 8414 kohdassa A kuvaillut käsi- tai jalkakäyttöiset pumput, ts. pumput, jotka toimivat lihasvoimalla. Niiden on oltava suunniteltu erityisesti pneumaattisten renkaiden (esim. pyörien ja moottoriajoneuvojen renkaiden) ja niiden kaltaisten tavaroiden, kuten esim. ilmapatjojen, ilmatyynyjen ja kumiveneiden, pumppaamiseen.

8414 51 00	<b>tuulettimet</b>
–	
8414 59 80	Näiden alanimikkeiden tuulettimina pidetään ainoastaan tuulettimia, joilla on HS-selityksissä nimikkeen 8414 kohdassa B kuvailut ominaisuudet ja jotka täyttävät seuraavat edellytykset: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. niiden ilman- tai kaasunpaine on enintään 0,2 MPa,</li> <li>2. niissä on ainoastaan yksi pyörivä pinta (yksiportainen).</li> </ol> Ilmakompressorit, jotka eivät täytä edellä mainittuja edellytyksiä, luokitellaan alanimikkeisiin 8414 80 11–8414 80 80.
8414 59 40	<b>keskipakotuulettimet</b> Keskipakotuulettimissa ilma tai muu kaasu tulee sisään akselin suuntaisesti ja poistuu säteen suuntaisesti.
8414 80 11 ja 8414 80 19	<b>turbokompressorit</b> Turbokompressoreissa ulkoinen moottori pyörittää siipipyöräakselia ja siipipyörä puolestaan saa liikkeelle pumpattavan ilman tai kaasun. Turbokompressorit voivat olla yksijuoksupyöräisiä tai monijuoksupyöräisiä (yksiportaisia tai moniportaisia) aksiaali- tai radiaalikompressoreita. Yksinkertaisia kaksiportaisia kompressoreita käytetään esim. pölynimureissa.
8414 80 11	<b>yksijuoksupyöräiset (yksiportaiset)</b> Tähän alanimikkeeseen kuuluvat myös mm. mäntämoottoreiden pakokaasuturboahdit, joita käytetään puristamaan palamiseen tarvittavaa ilmaa moottorin tehon lisäämiseksi. Ne ovat yksijuoksupyöräisiä (yksiportaisia) ilmaturbokompressoreita (puhaltimia), joita käytetään synnyttämään suurempi kuin 0,2 MPa:n ylipaine ja joita pyöritetään ahdinkammion vieressä olevalla pakokaasuturbiinilla. Pakokaasuturbiini on asennettu mäntämoottoriin, joka syöttää turbiiniin pakokaasuja.
8414 90 00	<b>osat</b> Tähän alanimikkeeseen kuuluvat myös mm. mäntämoottoreiden pakokaasuturboahdimien osat. Pakokaasuturboahdimien kanssa käytettävien pakokaasuturbiinien osat luokitellaan kuitenkin nimikkeeseen 8411 kaasuturbiinin osina ilman polttokammiota.
8418	<b>Jääkaapit, pakastimet ja muut jäähdytys- tai jäädytyslaitteet ja -laitteistot, sähköllä toimivat ja muut; lämpöpumput, muut kuin nimikkeen 8415 ilmastointilaitteet</b>
8418 69 00	<b>muut</b> Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. jäähdytyskuivaimet, joita käytetään kuivaamaan ilmaa uimahalleissa ja muissa kosteissa tiloissa. Ne koostuvat ensisijaisesti jäähdytyskoneesta ja moottorikäyttöisestä tuulettimesta. Tuuletin imaisee kostea ilmaa, joka johdetaan jäähdytyskoneen höyrystimeen, missä ilmassa oleva vesihöyry tiivistyy kylmille seinille. Tuloksena syntynyt lauhde johdetaan avoimeen säiliöön. Kuivattu ilma johdetaan uudelleenlämmittämistä varten jäähdytyskoneen kuumennetun lauhduttimen läpi ja syötetään takaisin huoneeseen. Kun kyseessä ovat tämän alanimikkeen sellaiset jäähdytyskuivaimet, joita käytetään kuivaamaan paineilmaa paineilmajärjestelmissä, kuivattu paineilma lämmitetään uudelleen tavallisesti lisäksi asennetulla ilma/ilma-lämmönsiirtimellä. Tämä lämmönsiirrin ohjaa lämmön kosteasta paineilmosta, joka tulee sisään jäähdytyskuivaimen tulopuolelta, seinien kautta kuivattuun paineilmaan. Näitä laitteita ei ole varustettu ilman lämpötilaa säätävillä laitteilla. Tähän alanimikkeeseen eivät kuitenkaan kuulu laitteet, joilla valmistetaan hiilihappojäätä suurpainehiilidioksidin painetta nopeasti laskemalla ja tätä seuranneella alijäähdytyksellä (nimike 8479).

8419

**Koneet ja laitteet, myös sähköllä kuumennettavat (muut kuin uunit ja muut nimikkeen 8514 laitteet), aineiden käsittelyä varten lämpötilan muutoksen käsittävällä menettelyllä, kuten kuumentamalla, keittämällä, paahdamalla, tislamalla, rektifioimalla, steriloidimalla, pastöroidimalla, höyryttämällä, kuivaamalla, haihduttamalla, höyryttämällä, tiivistämällä tai jäädyttämällä, muut kuin kotitalouksissa käytettävät koneet ja laitteet; vedenkuumennuslaitteet ja kuumanvedenvaraajat, muut kuin sähköllä toimivat**

8419 20 00

**sterilointilaitteet lääkinnälliseen, kirurgiseen tai laboratoriokäyttöön**

Tämän alanimikkeen laitteet, jotka on tarkoitettu klinikoiden, leikkaussalien, lääkärikeskusten jne. varusteiksi, ovat säiliöitä, joissa lääkinnälliseen ja kirurgiseen käyttöön tarkoitettuja kojeita sekä puuvillavanua, hygroskoopista puuvillavanua ja muita kääreitä pidetään vähintään 100 °C:ssa, jotta niissä olevat mahdolliset mikro-organismit tuhoutuisivat.

Ne ovat yleensä suuntaissärmiön tai sylinterin muotoisia, jalustalle asennettuja laitteita, joissa on irrotettavat ristikot. Säiliöt ovat tavallisesti terästä tai alumiinia ja ne on vuorattu eristävällä aineella. Luukku voi olla varustettu lasilla, jotta sen läpi voi nähdä sisälle asetetut kojeet. Jotkut laitteet ovat lipaston tai muun huonekalun muotoisia. Tällöin varsinaisessa sterilointilaitteessa voi olla teline, jossa säilytetään steriloitavia kojeita ja muita steriloitavia tavaroita, mikä ei kuitenkaan muuta laitteen luokittelua tähän alanimikkeeseen.

Nämä laitteet kuumennetaan alkoholilla, paloöljyllä, kaasulla tai sähköllä ja sterilointi tapahtuu laitteesta riippuen joko kiehuvalle vedelle (astiat), höyryllä paineen alaisena (autoklaavit) tai kuivalla kuumailmalla (uunit).

8419 50 00

**lämmönsiirtimet**

Lämmönsiirtimiä käytetään:

1. lämpötilan muutoksen aikaansaamiseksi nesteissä tai kaasuissa ilman, että niiden olomuoto muuttuu; joissakin tapauksissa tämä lämpötilan muutos riittää sterilointiin tai pastörintiin,
2. nesteiden höyryttämiseen tai tiivistämiseen.

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat mm.:

1. lauhduttimet typpeä tai muita kaasuja varten,
2. jäädytyslaitteet pääasiallisesti värjäyksessä ja kuivapesussa käytettyjen liuottimien jäädyttämistä ja tiivistämistä varten,
3. jäädytyslaitteet nesteitä, höyryä tai kaasua varten; näitä laitteita käytetään eri teollisuuden aloilla (esim. meijereissä ja panimoissa),
4. jatkuvakäyttöiset pastörintilaitteet, joita käytetään erityisesti meijereissä (levy-pastörintilaitteet).

Näihin alanimikkeisiin eivät kuulu:

- a) alanimikkeiden 8419 11 00 tai 8419 19 00 vedenkuumennuslaitteet tai kuumanvedenvaraajat,
- b) laitteet, joissa
  - lämmönsiirtoa käytetään muuttamaan nestemäinen tai kaasumainen aine kiinteään olomuotoon (esim. suihkukuivaamalla),
  - kahden nesteen välinen lämmönsiirto ei tapahdu erottavan väliseinän läpi (esim. jäädytystornit).

Tällaiset laitteet luokitellaan tavallisesti alanimikkeeseen 8419 89 10 tai 8419 89 98.

- 8419 89 10**                    **jäähdytystornit ja vastaavat laitokset vesikierron avulla tapahtuvaa suoraa (ilman erottavaa väliseinää) jäähdytystä varten**
- Tähän alanimikkeeseen kuuluvat jäähdytystornit, joissa jäähdytettävästä vedestä vapautuu lämpöä suoraan ilmaan haihtumalla. Kuumennettu vesi pumpataan jäähdytystornissa ylös, jonka jälkeen se valuu vapaasti alas tornin sisällä, jolloin nouseva ilma jäähdyttää veden (hormivaikutus).
- 8419 89 98**                    **muut**
- Tähän alanimikkeeseen kuuluvat raakojen makkaroiden savustuslaitteet, myös jos laite lämpökäsittelee makkaraa savustuksen aikana, jolloin makkara kypsyy osittain tai kokonaan. Laitteissa on suuri höyrykierukoilla lämmitettävä kammio, jonne ulkopuolella sijaitseva tuuletin puhaltaa kuumaa tai kylmää savua. Laitteet on varustettu kostutuslaitteistoilla ja jäähdyttävillä kierukoilla, joissa on kylmää vettä. Raa'at makkarat kuljetetaan kammioon liikkuviin kehyksiin ripustettuina.
- Tähän alanimikkeeseen ei luokitella ”astianjakelulaitteita”, joissa säilytetään astioita ja joista niitä jaetaan ruokailijoille ruokaloissa tai itsepalveluravintoloissa, vaikka laitteet olisi varustettu astioita lämmittävällä sähkölämmityslaitteella tai vesihauhelämmityksellä (nimike 9403).
- 8421**                         **Lingot, myös kuivauslingot; nesteiden tai kaasujen suodatus- tai puhdistuskoneet ja -laitteet**
- 8421 39 60**                    **katalyyttimenetelmällä toimivat**
- Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. moottoriajoneuvojen pakokaasujärjestelmiin tai teollisuuslaitosten savukaasuputkiin asennettavat katalyyttiset pakokaasunpuhdistimet, jotka poistavat typpioksidia ja mahdollisesti muita saastuttajia (esim. hiilimonoksidia eli häkää ja hiilivetyjä) pako- tai savukaasuista kemiallisen reaktion avulla ilmansaasteiden vähentämiseksi. Moottoriajoneuvoihin asennetuissa katalyyttisissä konverttereissa on keraaminen kennosto (monoliittinen tukirakenne), jonka kanavat on päällystetty aktivoitulla katalyyttisellä materiaalilla. Teollisuuslaitosten savukaasunpuhdistajissa on tukikehys, jossa on suuri määrä katalyyttisiä komponentteja. Monoliittiset tukirakenteet ja katalyyttiset komponentit, jotka esitetään tullille erikseen, luokitellaan kuitenkin katalyyttinä nimikkeeseen 3815.
- 8421 39 80**                    **muut**
- Sähköstaattisella tai termodynaamisella prosessilla toimivien laitteiden lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. kaasunpuhdistuslaitteet, jotka erottavat kaasuseoksen yksittäiset aineosat toisistaan erottamista ylläpitävän prosessin avulla.
- 8422**                         **Astianpesukoneet; koneet ja laitteet pullojen tai muiden pakkausastioiden puhdistamista tai kuivaamista varten; koneet ja laitteet pullojen, tölkkien, laatikoiden, pussien, säkkien tai muiden tavarapäällysten täyttämistä, sulkemista tai nimilapulla varustamista varten; koneet ja laitteet pullojen, ruukkujen, putkiloiden ja niiden kaltaisten tavarapäällysten kapseloimista varten; muut pakkaus- tai käärimiskoneet ja -laitteet (myös kutistepakkauslaitteet ja -laitteet); juomien hiilihapottamiskoneet ja -laitteet**
- 8422 90 10**                    **astianpesukoneiden**
- Astianpesukoneiden ohjelmoidut aikakytkimet, jotka esitetään tullille erikseen, luokitellaan niiden ominaisuuksien perusteella (esim. nimike 9107 00 00).

**8423 Punnituslaitteet (ei kuitenkaan vaa'at, joiden herkkyys on vähintään 0,05 g), myös painon perusteella toimivat lasku- tai tarkkailulaitteet; punnituslaitteiden kaikenlaiset punnukset**

**8423 20 00 vaa'at kuljettimilla liikkuvan tavaran jatkuvaa punnitusta varten**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. kuljettimien sähkömekaaniset vaa'at. Tällaisten vaakojen rakenne ja toimintatapa vastaa alanimikkeiden 8423 81 10–8423 89 00 selittävässä huomautuksessa kuvattujen sähkömekaanisten vaakojen rakennetta ja toimintatapaa.

**8423 30 00 vakiopainovaa'at ja vaa'at, jotka punnitsevat ennalta määrätyn määrän tavaraa säkkeihin tai säiliöihin, myös astiavaa'at**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. edellä kuvattujen tyyppiset sähkömekaaniset vaa'at. Näiden vaakojen rakenne ja toimintatapa vastaa alanimikkeiden 8423 81 10–8423 89 00 selittävässä huomautuksessa kuvattujen sähkömekaanisten vaakojen rakennetta ja toimintatapaa.

**8423 81 10 muut punnituslaitteet**

–  
**8423 89 00**

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat mm. sähkömekaaniset vaa'at, joissa punnittavien kohteiden paino muunnetaan sähköiseksi (sähkövirta-) signaaliksi vaa'assa olevan anturin avulla. Vaa'an sisään rakennettu mittauslaite mittaa puolestaan sähkövirran. Tällaisten vaakojen mittaansatureissa on tavallisesti punnituskennoja tai -sauvoja, jotka on yhdistetty venymäliuskoilla (ominaissähkövastukset) sähköisen sillan muodostamiseksi. Punnettavan massan aiheuttama kuormitus muuttaa punnituskenttien muotoa, mikä aiheuttaa venymäliuskojen pituuden muutoksen (kutistuminen tai venyminen) ja näin ollen sähkövastuksen muutoksen, joka on suhteellinen punnittavaan massaan nähden ja joka muuttuneena sähkövirtana siirtyy vastusmittasillan kautta vaa'an mittauslaitteeseen.

Tavallisesti yhden kotelon sisällä olevan mittauskojeen eli punnitusyksikön, vaakänäytön tai punnitusosoittimen lisäksi sähkömekaanisissa vaa'oissa voi olla myös muita yksiköitä, jotka on yhdistetty toisiinsa kaapelilla (esim. näppäimistö, muistiyksikkö, tulostin, näyttöpäätte, ohjauslaite ja merkinlukija, joka valvoo vaa'an käyttöä). Tällaisissa punnitusjärjestelmissä on useita vaakoja, joita yhdistää yhteiseen mittauskojeeseen (tällaisista käytetään myös nimitystä ”punnitusetäpäätte”).

Edellä mainitut vaa'at on voitu varustaa myös liitännällä, jonka avulla vaaka voidaan yhdistää automaattiseen tietojenkäsittely-yksikköön.

Sähkömekaanisia vaakoja pidetään elektronisina vaakoina, jos vaa'an mittauskojeeseen on rakennettu mikroprosessorit, jolloin voidaan laskea esim. punnituksen määrän hinta käyttämällä vaakaan syötettyä yksikköhintaa (esim. kilohintaa).

**8424 Mekaaniset nesteiden tai jauheen ruiskutus-, hajotus- tai sumutuslaitteet (myös käsikäyttöiset); tulensammuttimet, myös panostetut; ruiskupistoolit ja niiden kaltaiset laitteet; höyryn- tai hiekanpuhalluskoneet sekä niiden kaltaiset suihkutuskoneet**

**8424 30 10 paineilmalla toimivat**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. hiekanpuhalluskoneet, joissa on ilmakompressori ja joita käytetään syytystulppien puhdistamiseen tai monoliittisten sähkökondensaattoreiden trimmaukseen.

Trimmauksella tarkoitetaan johtavan kondensaattoriaineen poistamista hiekkasuihkulla niin, että kondensaattorissa saadaan aikaan haluttu kapasitanssi.

**8424 89 00 muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. ”pesukoneet”, joilla puhdistetaan moottoriajoneuvoja, metalliosia tai muita tavaroita vettä, bensiiniä tai muuta nestettä sumuttamalla. Koneissa on pumppu ja suuttimin varustetut letkut sekä tarpeen mukaan syöttölaite, lämmityslaite jne. täydellisen yksikön muodostamiseksi.

Tähän alanimikkeeseen eivät kuitenkaan kuulu mm. suurpaineella toimivat, vesisuihkulla puhdistavat laitteet (alanimikkeet 8424 30 01–8424 30 08).

**8426 Laivojen nostopuomit; nostokurjet, myös kaapelinosturit; liikkuvat portaalinnosturit, haaratrukit ja nosturitrukit**

**8426 41 00 muut koneet, itseliikkuvat**

**ja**

**8426 49 00**

Ks. HS-selitykset, nimike 8426 ("omalla voimallaan kulkevat ja muut siirrettävät koneet"), b kohdan 2 alakohta.

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat itseliikkuvat koneet eroavat nimikkeen 8705 erikois-moottoriajoneuvoista siinä, että niillä on tavallisesti seuraavat ominaisuudet:

1. niitä liikuttaa moottori, joka muodostaa osan nostolaitteesta,
2. niiden enimmäisnopeus on 20 km tunnissa,
3. niissä on yksi hytti, joka muodostaa osan nostolaitteesta,
4. ne eivät tavallisesti liiku kuormattuina tai jos ne liikkuvat, liikkuminen on rajoitettua ja liittyy niiden nostotoimintoihin.

**8428 Muut nosto-, käsittely-, lastaus- tai purkauskoneet ja -laitteet (esim. hissit, liukuportaat, kuljettimet ja ilmaköysiradat)**

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu porraskiipijät, joissa on telaketjun kaltainen alusta ja joita käytetään siirrettäessä rullatuoleja ja niissä istuvia potilaita tai invalideja ylös tai alas portaita, vaan ne luokitellaan pyörätuolien tarvikkeina nimikkeeseen 8714.

**8428 90 90**

**muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat:

1. rullapöydät tai rullakuljettimet, joiden rullat voivat myös olla moottorikäyttöisiä ja jotka on tarkoitettu syöttämään valssitavaraa valssaintuoliin ja poistamaan sen sieltä tai kuljettamaan valssitavaran yhdestä valssaintuolista toiseen,
2. syöttörullat ("pinch rolls"), jotka toimivat vastaavalla tavalla kuin edellä mainitut koneet ja joissa on kaksi sarjaa rullia, joiden välistä valssitavara kulkee,
3. jäähdystasot, jotka ovat valssauslinjojen päissä sijaitsevia rullapöytiä, joille valssitavara (esim. tangot tai lanka) kuljetetaan hitaasti, jotta se jäähtyisi ympäröivän ilman vaikutuksesta,
4. nosto- ja kallistustasot valssaimiin, joissa on useita päällekkäisiä valssisarjoja (kolmivalssaimet ja kaksoisparivalssaimet). Tällaiset laitteet koostuvat pöydästä, joka kallistuu akselin varassa valssauslinjan ääripäässä. Pöydässä on moottorikäyttöiset rullat. Kun valssitavara on kulkenut yhden valssisarjan läpi, se saapuu pöydälle, joka kallistuu ja asettuu samalle korkeudelle kuin seuraava valssisarja, jonka väliin pöydän moottorikäyttöiset rullat työntävät valssitavaran,
5. siirtolaitteet, joita käytetään valssauslinjoilla, joissa on rinnakkaiset valssituolit, siirtämään esim. tankoja ensimmäisen valssituolin rullapöydältä toisen valssituolin rullapöydälle,
6. kallistus- ja kääntölaitteet, jotka kallistavat tai kääntävät valmisteita,
7. erittäin radioaktiivisten aineiden etäiskäsittelyyn suunnitellut koneet.

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu automaattiset valanteiden käsittelylaitteet ja -koneet (esim. nosturit ja traverssinosturit), joita käytetään syöttämään valssitavaraa valssaimiin, mutta jotka eivät suoraan osallistu valssaimien toimintaan (alanimikkeet 8426 12 00, 8426 41 00, 8426 49 00 tai 8426 99 00).

**8429 Itseliikkuvat puskutraktorit (bulldozerit ja angledozerit), tiehöylät, raappauskoneet, kaivinkoneet, kauhakuormaajat, maantiivistyskoneet ja tiejyrät**

**8429 30 00 raappauskoneet**

Ks. HS-selitykset, nimike 8429, toisen kappaleen kohta C.

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu yhdistelmäraappauskoneet, jotka koostuvat traktorista (myös yksiakselisesta traktorista) ja varsinaisesta raappauskoneesta. 87 ryhmän 2 huomautuksen mukaisesti molemmat osat on luokiteltava omiin nimikkeisiinsä (traktori nimikkeeseen 8701 ja raappauskone alanimikkeeseen 8430 69 00).

**8432 Maanviljelys-, puutarhanhoito- tai metsänhoitokoneet ja -laitteet maan muokkaamista tai viljelyä varten; nurmikko- tai urheilukenttäjyrät**

**8432 30 11 keskusvetoiset tarkkuusrivikylvökoneet**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat koneet, jotka kylvävät yksittäiset siemenet tai jyvät maahan riveihin säännöllisin välein. Nämä koneet voivat kylvää useita siemenrivejä samanaikaisesti.

**8433 Sadonkorjuu- tai puimakoneet ja -laitteet, myös olki- tai rehupaalaimet; ruohonleikkuu- tai niittokoneet; munien, hedelmien tai muiden maataloustuotteiden puhdistus- tai lajittelukoneet, muut kuin nimikkeen 8437 koneet ja laitteet**

**8433 11 10 ruohonleikkuukoneet**

–  
**8433 19 90**

Ks. HS-selitykset, nimike 8433, A kohdan toiseksi viimeisen kappaleen kuvaus istumaleikkureista.

**8438 Muualla tähän ryhmään kuulumattomat koneet ja laitteet elintarvikkeiden tai juomien teollista valmistusta varten, muut kuin koneet ja laitteet eläinrasvojen ja -öljyjen tai kasvirasvojen ja rasvaisten kasviöljyjen erottamista tai valmistusta varten**

**8438 80 10 kahvin tai teen valmistusta varten**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. koneet erilaisten teelaatujen sekoittamista varten ja koneet kahvin jauhamista varten.

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu mm. koneet käyttövalmiin teen tai kahvin teollista valmistusta varten (alanimike 8419 81 20), koneet kahvin paahtamista varten (alanimike 8419 89 98) tai koneet kahvijauheen (pikakahvin) valmistusta varten (alanimike 8419 39 00).

**8439 Koneet ja laitteet, joilla valmistetaan massaa kuituisesta selluloosa-aineesta tai valmistetaan tai jälkikäsitellään paperia, kartonkia tai pahvia**

**8439 30 00 paperin-, kartongin- tai pahvinjälkikäsitteilykoneet ja -laitteet**

HS-selityksissä, nimikkeen 8439 osassa III mainittujen koneiden lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat pergamentointikoneet.

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu:

- a) Koneet, joiden toiminnot vastaavat edellä mainittujen koneiden toimintoja, mutta joita ei käytetä paperi-, kartonki- tai pahviarkkien valmistuksessa tai jälkikäsitelyssä, vaan näistä aineista tehtyjen tuotteiden valmistuksessa tai jälkikäsitelyssä, esim. paperimukien tai -pakkausten jne. vahaamisessa upotusmenetelmällä (alanimike 8479 89 97). Koneet, joilla valmistetaan paperi-, kartonki- tai pahvituotteita kuten paperimukeja, -rasioita, -pakkauksia jne., luokitellaan nimikkeeseen 8441.
- b) Koneet, joilla valmistetaan paperi-, kartonki- tai pahviarkeista tuotteita, joita ei yhdistetyn nimikkeistön kannalta enää pidetä paperina, kartonkina tai pahvina. Tällaisia ovat esim. koneet, joilla kiinnitetään hioma-aineita paperille tai joilla pinnoitetaan paperia valoherkillä emulsioilla (alanimike 8479 89 97).



- 8441 Muut koneet ja laitteet paperimassan, paperin, kartongin tai pahvin edelleen-**  
**käsittelyä varten, myös kaikenlaiset leikkauskoneet**
- 8441 10 20 muut pitkittäisleikkaus- ja katkaisukoneet**  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat koneet, jotka tuottavat määrätyn kokoisia arkkeja päättömästi paperirainasta ainoastaan katkaisemalla tai samanaikaisesti pitkittäisleikkaamalla ja katkaisemalla.
- 8441 10 30 giljotiinityypiset leikkurit**  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat koneet, jotka leikkaavat paperipinoja yhdellä terällä; leikkauspöydän yläpuolelle asetettu palkki pitää paperia tukevasti paikallaan leikkauslinjan kohdalla.  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat myös yksiteräiset koneet, joissa on kirjapinojen puhtaaksileikkausta varten pyörivä leikkauspöytä, jonka avulla kirjapinoja käännetään 90 astetta ensimmäisen ja toisen leikkauksen jälkeen.
- 8441 10 70 muut**  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. koneet, joissa kolme terää on asetettu 90 asteen kulmaan toisiinsa nähden ja joita käytetään kirjapinojen puhtaaksileikkaukseen. Kaksi terää leikkaa samanaikaisesti pinossa olevien kirjojen ylä- ja alareunat, minkä jälkeen kolmas terä leikkaa etureunat tai päinvastoin.  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. käsi- tai jalkakäyttöiset koneet.
- 8442 Koneet ja laitteet (muut kuin nimikkeiden 8456–8465 työstökoneet)**  
**painolaattojen, -levyjen tai -sylinterien tai muiden painokomponenttien käsittelyä tai valmistusta varten; painolaatat, -levyt, -sylinterit ja muut painokomponentit; painatusta varten valmistetut laatat, levyt sylinterit ja litografiakivet (esim. tasoitetut, karhennetut tai kiillotetut)**
- 8442 30 10 valolatomakoneet**  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat valolatomakoneet, jotka latovat peräkkäisesti valokuvaamalla pyöriville levyille tai erityisten matriisien pinnalle asennettuja merkkejä, taikka merkkejä, jotka on muodostettu katodisädeputkelle hyvin pienten päällekkäin menevien pisteiden muodostamalla matriisilla. Alanimike käsittää myös latomakoneet, joissa käytetään valokuvausfilmille projisoitua lasersädettä.  
Tähän alanimikkeeseen eivät kuitenkaan kuulu:
- a) Yleiskäyttöiset automaattiset tietojenkäsittelykoneet, joita käytetään esim. kirjanpito- ja palkanlaskentatoimintojen lisäksi valoladonnassa ja jotka sen vuoksi on yhdistetty kaapelilla (on-line-yhteys) valolatomakoneeseen, jotta sitä voidaan valvoa ja siihen voidaan syöttää latomista koskevaa tietoa (ks. nimike 8471 ja tämän ryhmän 5 huomautuksen A kohta).
  - b) Erilliset sähkötyslaitteet viestien vastaanottamiseen ja lähettämiseen (ks. nimike 8517).

**kirjakkaiden valamista tai latomista varten (esim. linotyyppit, monotyyppit, intertyypit), myös valulaittein**

Kirjakteet voidaan valaa käsin taikka koneellisesti enemmän tai vähemmän monimutkaisten koneiden avulla. Tähän kuuluviin laitteisiin ja koneisiin sisältyvät mm.:

1. matriisit, pieniä levyjä, tavallisesti kuparia tai nikkeliä, joihin kirjaimet on painettu patriisilla; niitä käytetään erillisten kirjakkaiden valamiseen;
2. pöydät kirjakkaiden tasoittamiseen käsin höylämällä. Oleellista näissä on erittäin tasainen, keskeltä halkaistu pöytä, jossa on kiinnityslaite kirjakteita varten;
3. automaattiset kirjakkaiden valukoneet. Näissä valmistetaan kirjakteet yksi kerrallaan, mutta niitä ei ladota. Niissä on tavallisesti sähköllä lämmitettävä sulatuspata, joka sisältää sulan metallin, valumuotin jäädytyslaite metallin jähmettymisen nopeuttamiseksi sekä laitteet kirjakkaiden hiomista ja tasoittamista varten;
4. koneet viivakkaiden, sokeistojen (loittojen) jne. valamista varten. Nämä toimivat suulakepuristuksella;
5. latomahaat, joita käytetään latomatyötä aloitettaessa ja joihin ladotaan käsin yksi tai useampia kirjakerivejä. Niiden pääosana on pieni, hyvin tasaiseksi hiottu puu- tai metallilevy, jossa on kahdella vierekkäisellä sivulla seinämänä laippa ja usein liikkuva kiinnityslaite. Tähän kuuluvat myös latomalaivat, jotka muistuttavat latomahakoja, mutta ovat näitä suurempia ja joihin mahtuvat koko sivun kirjakteet;
6. painokehilöt, valurauta- tai teräskehysjä, joihin mahtuu useita painosivuja. Yksi, kaksi tai neljä sivua pidetään kehyksissä erityisillä metallisilla kiiloilla tai mekaanisilla kiinnityslaitteilla (mutteri- tai ruuvi- yms. tyyppisillä), jotka kuuluvat myös tähän nimikkeeseen.

Edellä mainittujen kirjakevalu- ja latomakoneiden ja -laitteiden lisäksi tähän kuuluu myös kokonainen ryhmä muita koneita, jotka koneellisesti sekä valavat että latovat kirjakteita. Tämä tapahtuu joko kahdessa erillisessä työvaiheessa kahdessa erillisessä, mutta toisiaan täydentävässä koneessa (toinen kone valmistaa reikänauhan, joka puolestaan ohjaa toista konetta, jonka tehtävänä on valaa kirjakteita joko erillisinä tai riveittäin) taikka yhtenäisenä toimintona yhdessä ja samassa koneessa. Näitä usein varsin monimutkaisia koneita ovat mm.:

1. valu- ja latomakoneet, erillisille kirjakteille (monotyyppi) jotka toimivat aiemmin esilatomakoneessa rei'itetyn nauhan ohjaamina ja valitsevat pneumaattisten releiden avulla erityiset, koneen sisällä olevat matriisit, valmistavat yksittäiset kirjaimet ja merkit sekä latovat ne latomalaivaan (joka sisältyy koneeseen).  
Näitä koneita käytetään näppäimistöillä ja rei'itimellä varustetun, esiladonnan reikänauhalle siirtävän esilatomakoneen kanssa yhdessä. Nämä esiladontakoneet luokitellaan myös tähän;
2. näppäimistöillä varustetut koneet erillisten kirjakkaiden valamista ja latomista varten. Näissä kaikki työvaiheet tapahtuvat samassa (Rototype jne.) koneessa;
3. rivivalukoneet. Näissä matriisit, sen jälkeen kun ne on käsin ladottu riveiksi, pannaan koneeseen, joka valaa ne kirjakeriviksi;
4. Rivilatoma- ja rivivalukoneet. Nämä ovat monimutkaisia, näppäimistöin varustettuja erityyppisiä (Intertype, Linograph jne.) koneita, jotka sekä latovat että valavat kirjakteet riveihin samassa koneessa. Eräissä tällaisissa koneissa on laite, joka mahdollistaa niiden toiminnan erillisessä, myös tähän nimikkeeseen kuuluvassa koneessa valmistetun reikänauhan avulla.

**muut koneet ja laitteet**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat HS-selityksissä nimikkeen 8442 A kohdan 1–3 alakohdissa kuvailut koneet ja laitteet kirjakkaiden valamista varten tai kuva- tai painolaattojen tai -sylinterien tai muiden painokomponenttien valmistusta varten.

- 8442 50 20 ja 8442 50 80** **kirjakteet, kuva- ja painolaatat ja -sylinterit sekä muut painokomponentit; laatat, levyt, sylinterit ja litografiakivet, painatusta varten valmistetut (esim. tasoitetut, karhennetut tai kiillotetut)**
- Luonnosta saatu litografiakivi on erittäin homogeenista, hienorakeista kalkkikiveä. Keinotekoinen litografiakivi on tavallisesti valmistettu sementistä ja kalsiumkarbonaatista, jotka on jauhettu ja puristettu kokoon.
- Näiden alanimikkeiden litografiakivet on:
- peitetty kuvilla, jotka on joko piirretty käsin tai siirretty valokuvausmenetelmää käyttäen, tai
  - tasoitettu tai karhennettu niin, että niihin voi ilman enempää käsittelyä piirtää tai kirjoittaa.
- Luonnontilassa oleva kalkkikivi (josta käytetään nimitystä ”litografiakivi”) ei kuulu näihin alanimikkeisiin, vaan se luokitellaan alanimikkeeseen 2530 90 00.
- 8443** **Painokoneet ja -laitteet, joita käytetään painettaessa laattojen, levyjen sylinterien ja muiden nimikkeeseen 8442 kuuluvien painokomponenttien avulla; muut kirjoittimet, kopiokoneet ja telekopiolaitteet (telefaxlaitteet) yhdistettyinä tai erillisinä; niiden osat ja tarvikkeet**
- 8443 32 30** **telekopiolaitteet (telefaxlaitteet)**
- Ks. HS-selitykset, nimike 8443, II osan C kohta.
- 8443 39 31** **joissa on optinen järjestelmä**
- Tämän alanimikkeen koneissa on optinen järjestelmä (jonka tärkeimmät osat ovat valonlähde, kokoojalinssi, linssit, peilit, prismat taikka optisten kuitujen järjestelmä tai vastaavia laitteita) alkuperäisasiakirjan skannaamiseksi.
- 8443 39 39** **muut**
- Tähän alanimikkeeseen kuuluvat sini- ja diatsokopiolaitteet, joita käytetään läpikuultavien alkuperäiskappaleiden kopiointiin valoherkälle paperille. Läpikuultavan alkuperäiskappaleen läpi kulkevan valon vaikutuksesta kopiopaperin diatsoyhdiste tai valoherkät rautasuolat rikkoutuvat valaistuilla alueilla. Valaisemattomat alueet muunnetaan näkyviksi kehityksen avulla. Nämä kopiolaitteet tuottavat tavallisesti sinertäviä kopiota, joissa yksittäiset viivat eivät ole yhtä tarkkoja kuin alkuperäiskappaleissa.
- Tähän alanimikkeeseen kuuluvat myös kontaktimenetelmään perustuvat ja lämpökopiolaitteet.
- 8443 39 90** **muut**
- Tähän alanimikkeeseen kuuluvat siirtokirjoittimet, edellyttäen että niitä ei voi yhdistää automaattiseen tietojenkäsittelykoneeseen tai verkkoon, kuten:
1. lämpökirjoittimet, joissa sähköisesti kuumennettu lämpökirjoittimen pää tuottaa halutut merkit lämpöherkälle paperille pistematriisiin avulla;
  2. sähköstaattiset kirjoittimet, joissa kirjoituspään liikkuvat, staattisesti varautuneet pienet metalliset elementit tuottavat elektrograafiselle paperille näkymättömiä, pienistä sähköstaattisesti varautuneista pisteistä koostuvia merkkejä. Nestemäinen väriaine värjää varautuneet pisteet, jolloin merkit tulevat näkyviin.
- Edellä lueteltuja kirjoittimia ohjaavat tietovälineet (esim. CD-ROM-levyt, levykkeet, magneettinauhut tai puolijohdemateriaalia käyttävät välineet) tai muut koneet kuin automaattiset tietojenkäsittelykoneet (esimerkiksi digitaalikamerat, videokameranauhurit tai soluverkoissa käytettävät puhelimet).

- 8443 91 10** osat ja tarvikkeet
- **8443 99 90** HS-selityksissä nimikkeessä 8443 mainittujen osien ja tarvikkeiden lisäksi näihin alanimikkeisiin kuuluvat mm.:
1. automaattiset syöttölaitteet peltipainokoneita varten;
  2. tavallisesti paineilmalla toimivat ratajännityksen valvontalaitteet, jotka pitävät rotaatiopainokoneen rullanpurkauslaitteesta lasketun paperin jännityksen vakiona;
  3. pulveriruiskut, muut kuin suihkutuslaitteella toimivat;
  4. kirjasinketjut, neulapääät, kirjasinpääät ja kirjasinkiekot.
- 8443 99 10** **elektroniset rakenneyhdistelmät**
- Elektroniset rakenneyhdistelmät koostuvat yhdestä tai useammasta painetusta piiristä, joissa on nimikkeen 8542 elektronisia integroituja piirejä. Niissä voi olla myös erillisiä aktiivisia tai passiivisia komponentteja, nimikkeen 8536 tavaroita taikka muita sähkö- tai sähkömekaanisia laitteita edellyttäen, että ne eivät menetä elektronisen rakenneyhdistelmän olennaista luonnetta.
- Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu:
- a) mekanismit (muut kuin elektroniset);
  - b) moduulit (jotka koostuvat mekanismeista ja elektronisista rakenneyhdistelmistä), kuten tiedon-, kuvan- tai äänentoistoon tarkoitetut kasetti-, CD-levy- tai DVD-levyasemat, jotka koostuvat mekanismeista ja, elektronisista ja signaalin käsittelyyn tarkoitetuista rakenneyhdistelmistä.
- 8445** **Tekstiilikuitujen käsittelykoneet; kehruu-, kertaus- tai kiertämiskoneet sekä muut tekstiililankojen valmistuskoneet ja -laitteet; tekstiililankojen vyyhteämis-, kelaus- tai puolauskoneet (myös kuteenpuolaajat) sekä koneet tekstiililangan käsittelemiseksi nimikkeiden 8446 ja 8447 koneita varten**
- 8445 90 00** **muut**
- HS-selityksissä nimikkeen 8445 kohdassa E kuvailtujen koneiden lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat koneet, jotka kiertävät loimilangat luomakoneen rummuista loimitukille, koneet, jotka kietovät ja syöttävät lankoja kudonnan aikana sekä koneet, jotka syöttävät lankaa koruompeleeseen.
- Kuitenkin käsikäyttöiset solmimislaitteet, jotka ovat pieniä, kädessä pidettäviä työkaluja, joilla solmitaan katkenneita lankoja, luokitellaan nimikkeeseen 8205.
- 8446** **Kutomakoneet (myös kangaspuut)**
- Tähän nimikkeeseen kuuluvat HS-selityksissä nimikkeessä 8446 kuvaillut kutomakoneet, mukaan lukien ne, joilla valmistetaan Axminstermattoja, chenillelanka-, nukka-, frotee-, kreppi-, pellava- tai purjekangasta, käyttöhihnoja tai muita hihnoja.
- 8447** **Neulekoneet, ommelkangaskoneet ja koneet kierrepäällystetyn langan, tyllin, pitsin, koruompeleiden, nauhojen, punosten tai verkon valmistusta varten sekä tuftauskoneet**
- 8447 20 20** **tasoneulekoneet; ommelkangaskoneet**
- ja**  
**8447 20 80** Näihin alanimikkeisiin kuuluvat mm. virkkuuneulekoneet, jotka itse asiassa ovat loimineulekoneita, joita käytetään koristenauhojen, hapsujen, verhojen, verkkojen, pitsin, jne. valmistukseen (esim. virkkuuneulekoneet punosten, pitsin, verhojen tai reunanauhojen valmistukseen).

8447 90 00

**muut**

HS-selityksissä nimikkeen 8447 kohdassa C kuvattujen koneiden lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm.:

1. Käsinkirjontakoneet (koruompelukoneet, joissa on pantografisukkula), automaattiset, sukkulalliset koruompelukoneet, jotka on varustettu jacquardlaitteella tai sen kaltaisella mekanismilla, koruompelukoneet, joissa on useita neuloja ja monipäiset automaattiset koruompelukoneet (joissa on useita ompelupäitä yhdellä ompelutasolla ja jotka on varustettu jacquardlaitteella tai sen kaltaisella mekanismilla).
2. Pitsinnypläyskoneet, joilla valmistetaan pitsiä yhdestä tai useasta langasta (nyplätty pitsi) puolita käyttäen.
3. Punoma- ja punostinkoneet, joissa puolilla varustetut langansyöttäjät (punostimet) kietovat lankoja keskenään ja joissa langat kulkevat ympyrän muotoista tai aaltomaista liikerataa tuottaen metritavaraa (esim. litteät tai pyöreät punokset) tai valmiita tavaroita (nyörit, punokset, kyntilänsydämet, ontelopunokset, vaatekappaleiden reunusnauhat) tai päällystävien langalla nappeja, pussia tavaroita, letkuja jne. (esim. pyöröpunoksia, ontelopunoksia tai pakkausnyörejä valmistavat koneet).

Nimikkeeseen 8479 luokitellaan kuitenkin erikoispunomakoneet, jotka päällystävät kaapeleita tai muita sähkönjohtimia tai jotka punovat tai kiertävät taipuisia johdinlankoja.

4. Koneet koristenauhon valmistusta varten (muut kuin 3 kohdassa mainitut punomakoneet), esim.:
  - a) koneet pompuloiden ja chenillen valmistusta varten,
  - b) koneet pyöreän ja muun muotoisen chenillen valmistusta varten ja koneet joulukuusenkoristeina käytettävien chenilleköynnösten valmistusta varten,
  - c) koneet hapsujen kiertämistä ja leikkaamista varten,

Kutomakoneet, joilla valmistetaan nauhoja tai koristenauvoja, luokitellaan nimikkeeseen 8446 ja virkkuuneulekoneet, joilla valmistetaan koristenauvoja, luokitellaan alanimikkeisiin 8447 20 20 tai 8447 20 80.

8448

**Nimikkeen 8444, 8445, 8446 tai 8447 koneiden apukoneet ja -laitteet (esim. varsi- ja jacquardlaitteet, automaattiset langanvartijalaitteet ja syöstävänvaihtolaitteet); osat ja tarvikkeet, jotka soveltuvat käytettäväksi yksinomaan tai pääasiallisesti tämän nimikkeen tai nimikkeen 8444, 8445, 8446 tai 8447 koneissa ja laitteissa (esim. värttinät ja siipivärttinät, karstakangas, kammat, puristussuulakkeet, syöstävät, niidet, niisikehykset ja neulekoneenneulat)**

8448 11 00  
ja  
8448 19 00

**nimikkeen 8444, 8445, 8446 tai 8447 koneiden apukoneet ja -laitteet**

Näihin alanimikkeisiin eivät kuulu mm.:

- a) koneet, joilla poistetaan langanjäänteet kutomakoneiden kudepuolista sekä kiskolyöjät (alanimike 8479 89 97),
- b) laitteet, joilla tarkistetaan langan tasalaatuisuus kiertämällä lankaa rummulle tai levyille (alanimike 9017 80 90),
- c) langanpuhdistimet, jotka toimivat elektronisella menetelmällä, esim. valokennoilla (alanimike 9031 80 34 tai 9031 80 38).

**8450 Pyykinpesukoneet talouksia tai pesuloita varten, myös koneet, jotka sekä pesevät että kuivaavat**

**8450 11 11 koneet, joiden pesuteho on enintään 10 kg kuivapyykkiä**

–  
**8450 19 00**

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat mm.: allaspesukoneet, joissa on siivet, siipilaitteet, pulsaattorit jne. tai joissa on suutinjärjestelmä; rumpupesukoneet mukaan lukien ne, joissa pesurumpu toimii myös kuivauslinkona; yhdistelmäpesukoneet, joissa on samassa ulkokuoressa rumpupesukone tai allaspesukone ja nimikkeen 8421 kuivauslinko.

Näiden koneiden pesutehona pidetään enintään 10 kg kuivapyykkiä, jos rummun tai altaan täyttötilavuus on:

1. 120 litraa (120 dm<sup>3</sup>) tai vähemmän, jos kyseessä on rumpupesukoneet,
2. 150 litraa (150 dm<sup>3</sup>) tai vähemmän, jos kyseessä on allaspesukoneet, joissa on siipilaitteet tai siivet,
3. 200 litraa (200 dm<sup>3</sup>) tai vähemmän, jos kyseessä on allaspesukoneet, joissa on pulsaattorit,
4. 250 litraa (250 dm<sup>3</sup>) tai vähemmän, jos kyseessä on suutinjärjestelmällä varustetut allaspesukoneet.

Tilavuuden määrittämisessä on huomattava, että:

1. rumpupesukoneen rummun pesukynnyksiä ja muita erityisiä muotoiltuja pullistumia ei oteta huomioon,
2. allaspesukoneissa määrittämisen perustana ei ole altaan kokonaissyvyys (yläreunasta mitattuna), vaan syvyys, joka mitataan altaan täyttökorkeuden osoittavaan merkkiin asti tai jos tällainen merkki puuttuu, altaan kokonaissyvyys, josta vähennetään 10 cm.

**8451 Koneet ja laitteet (muut kuin nimikkeen 8450 koneet) tekstiililankojen, -kankaiden tai valmiiden tekstiilitavaroiden pesemistä, muuta puhdistamista, vääntämistä, kuivaamista, silittämistä, prässäämistä (myös liimaliinaprässit), valkaisemista, värjäämistä, viimeistystä, päällystämistä tai kyllästämistä varten sekä koneet, joita käytetään lattianpäällysteiden, kuten linoleumin, valmistuksessa kangas- tai muun pohjan päällystämiseen massalla; koneet tekstiilikankaiden käärimistä, aukikäärimistä, laskostusta, leikkaamista tai pykäreunan tekemistä varten**

**8451 90 00 osat**

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu mm.:

- a) värjäyskoneiden ja -laitteiden erikoiskoopit ja -puupinat (jotka luokitellaan niiden valmistuksessa käytetyn aineen mukaan, ks. tämän jakson 1 huomautuksen c alakohta),
- b) leikkauskoneiden terät ja leikkuuterät (nimike 8208),
- c) nukituskoneiden sähköstaattiset laitteet (nimike 8543).

8452	<b>Ompelukoneet, muut kuin nimikkeen 8440 kirjannitmakoneet; erityisesti ompelukoneita varten suunnitellut huonekalut, alustat, kotelot ja suojukset; ompelukoneenneulat</b>
8452 10 11 ja 8452 10 19	<p><b>ompelukoneet (ainoastaan lukkotikkikoneet), joiden konevarren paino ilman moottoria on enintään 16 kg tai moottorin kanssa enintään 17 kg; ompelukoneiden konevarret (ainoastaan lukkotikkikoneiden), paino enintään 16 kg ilman moottoria tai enintään 17 kg moottorin kanssa</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Näihin alanimikkeisiin kuuluvat ompelukoneet ja ompelukoneiden konevarret, joilla molemmilla on seuraavat ominaisuudet: <ol style="list-style-type: none"> <li>a) Ne tuottavat ainoastaan lukkotikkiä (suoraa ommelta, siksak-ommetta, koristeommetta), ts. ne tekevät ompeleen kahdella langalla, joista ensimmäinen pujotetaan neulansilmään ja työnnetään ommeltavan materiaalin (kangas, paperi, yms.) läpi ja toinen yhdistetään liikkuvan sukkulan avulla materiaalin alapuolella ensimmäiseen lankaan.</li> <li>b) Konevarren paino saa olla enintään 16 kg ilman moottoria tai 17 kg moottorin kanssa (jos kyseessä on epätäydellinen konevarsi, joka on yhdistetyn nimikkeistön 2 yleisen tulkintasäännön a alakohdan mukaisesti luokiteltava täydellisenä, ratkaisevaa on täydellisen konevarren paino).</li> </ol> </li> <li>2. Ompelukoneen konevarsi on koneen toiminnan suorittava yksikkö (mukaan luettuna, jos tarpeellista, konevarressa oleva tai siihen asennettu moottori) ja siinä on varsi, jossa on neulaa liikuttava mekanismi ja alusta, jossa on sukkulamekanismi sekä mahdollisesti laite paininjalan nostamista varten. Kehys, pöytä, suojuus ja muut huonekalut (mukaan lukien ompelukoneen jalkapainike) eivät ole konevarren osia.</li> <li>3. On huomattava, että joissakin kannettavissa ompelukoneissa alusta on suunniteltu myös jalustaksi. Tällaista tavaraa pidetään ompelukoneena, eikä ompelukoneen konevarrena.</li> </ol>
8456	<b>Kaikkia aineita työstävät koneet, jotka irrottavat ainetta laser- tai muulla valotai fotonisäteellä, ultraäänellä, sähköpurkauksella, sähkökemiallisella prosessilla, elektronisuihkulla, ionisäteellä tai plasmakaarella; vesisuihkuleikkauskoneet</b>
8456 10 00	<p><b>laser- tai muulla valo- tai fotonisäteellä toimivat</b></p> <p>HS-selityksissä nimikkeen 8456 kohdassa A mainittujen koneiden lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat myös mm. koneet, jotka virittävät lasersäteellä painetuissa piireissä olevat sähkövastukset. Johtavaa ainetta, joka muodostaa vastukset painettujen piirien eristävälle alustalle, irrotetaan lasersäteellä kunnes saadaan haluttu resistanssi.</p>
8456 30 11	<p><b>langalla työstävät</b></p> <p>Nämä koneet on varustettu elektrodilla, joka koostuu läpimitaltaan pienestä langasta, joka on kiedottu työkappaleen vastakkaisille sivuille asetettujen kahden puolan välille.</p>
8457	<b>Työstökeskukset, yksikkörakenteiset koneet (yksiasemaiset työstöyksiköt) ja moniasemaiset transferkoneet, metallin työstöön</b>
8457 10 10	<p><b>vaakasuuntaiset</b></p> <p>Tähän alanimikkeeseen kuuluvat työstökeskukset, joissa yksinomaan vaakasuuntaiseen karaan kiinnitetty työkalut työstävät työkappaletta sivusta.</p>
8457 10 90	<p><b>muut</b></p> <p>Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. työstökeskukset, joissa työkoneet työstävät työkappaletta ylhäältä päin (pystykaraiset työstökeskukset), työstökeskukset, joissa käytetään sekä pystysuuntaisia että vaakasuuntaisia karoja (yhdistelmätyöstökeskukset) tai työstökeskukset, joissa on kääntyvä kara (yleistyöstökeskukset).</p>

## **8458 Lastuavat sorvit (myös sorvauskeskukset) metallin työstöön**

Tähän nimikkeeseen kuuluvat lastuavat sorvit, jotka on erityisesti suunniteltu metallien työstöön ja jotka toimivat irrottamalla ainetta sorvaustyökalujen avulla. Työkappale pyörii tavallisesti oman akselinsa ympäri. Tähän nimikkeeseen kuuluvat myös lastuavat sorvit, joissa itse työkalua tai työkalua ja työkappaletta pyöritetään.

HS-selityksissä nimikkeen 8458 kolmannessa kappaleessa mainittujen sorvien lisäksi tähän nimikkeeseen kuuluvat takaleikkaussorvit, akselisorvit, pitkien akselien sorvauskoneet, kampsorvit ja monitoimisorvit. Monitoimisorvit muistuttavat kärkisorveja, mutta eroavat siinä, että niissä on erityismekanismi, jonka avulla niillä voi suorittaa sorvauksen lisäksi muita toimintoja kuten porata, jyrsiä ja leikata määräpituaisia kappaleita.

## **8459 Lastuavat työstökoneet [myös koneet, joissa karapää liikkuu johteilla (way-type unit head machines)] metallin poraukseen, avarrukseen, jyrshintään tai kierteitykseen, muut kuin nimikkeen 8458 sorvit (myös sorvauskeskukset)**

### **8459 10 00 koneet, joissa karapää liikkuu johteilla (way-type unit head machines)**

Ks. HS-selitykset, nimike 8459, kolmas kappale, 1 kohta.

### **8459 31 00 muut avarrus-jyrsinkoneet**

ja

### **8459 39 00**

Ks. HS-selitykset, nimike 8459, kolmannen kappaleen 3 kohdan kolmas alakohta.

## **8460 Työstökoneet metallin tai kermettien purseenpoistoon, teroitukseen, hiontaan, laahintaan, hiertämiseen, kiillotukseen tai muuhun viimeistelyyn hiomakivien tai muiden hioma- tai kiillotusaineiden avulla, muut kuin nimikkeen 8461 hammaspyörrien leikkuu-, hioma- tai viimeistelykoneet**

### **8460 11 00 tasohiomakoneet, joissa yhden akselin asemointitarkkuus on vähintään 0,01 mm**

ja

### **8460 19 00**

Näihin alanimikkeisiin kuuluvat mm. HS-selityksissä nimikkeen 8460 kolmannen kappaleen kohdassa 3 mainitut tasohiomakoneet.

Nämä koneet on varustettu mittaus- tai asetuslaitteilla. Näitä laitteita ovat mm.:

1. Lineaarinen mittauslaite, joka perustuu suoraan mittaustapaan esim. laskuviivaimet, työntömitat jne., joissa kahden perättäisen astejaon väli vastaa koneenosan siirtymää, joka on enintään millimetrin sadasosa (0,01 mm).
2. Profiiliprojektorit, joilla tarkkaillaan työstämistä. Näissä projektoreissa on asteikolla varustettu himmeä lasi, johon työkappaleen ja työkalun voimakkaasti suurennettu kuva heijastetaan niin, että työkappaleen tai työkalun kaikkia syöttöliikkeitä sekä työmenetelmän edistymistä voidaan arvioida lasilla näkyvän asteikon avulla. Työ voidaan tarkistaa myös asettamalla lasille läpinäkyvä, asteikolla varustettu kalvo, johon on jäljennetty valmistettavasta kappaleesta piirros, joka vastaa profiiliprojektorin optista suurennosta. Tällöin koneenkäyttäjän tehtävänä on huolehtia siitä, että kappaleen kuva vastaa kalvolla olevaa piirrosta.
3. Laitteet, jotka rajoittavat työkalupitimen tai työkappaleen pitimen syöttöliikettä säädettävillä rajoittimilla, joiden paikoitus tarkistetaan mittapaloilla.
4. Hiomakoneiden sähköiset koestus- ja säätölaitteistot, joilla säädetään asteikkojaon avulla työkappaleen varsinaiset, lopulliset mitat ja joiden avulla voidaan hidastaa työkalun liikettä ja pysäyttää se, kun kappaleen mitat lähestyvät ennalta määritettyjä mittoja ja saavuttavat ne.

### **8460 21 11 muut hiomakoneet, joissa yhden akselin asemointitarkkuus on vähintään 0,01 mm**

–

### **8460 29 90**

Ks. alanimikkeiden 8460 11 00 ja 8460 19 00 selittävät huomautukset.



- 8460 21 11 sisähiomakoneet**  
Sisähiomakoneita käytetään hiomaan onttojen työkappaleiden sisäläpimittoja (esim. reikiä). Istukkaan kiinnitettyä työkappaletta työstetään hiomalaikalla, joka tarpeeksi pieni, jotta se mahtuu työkappaleen onttoon osaan.
- 8460 21 15 pyörtöhiomakoneet**  
Pyörtöhiomakoneita eli keskiöttömiä hiomakoneita käytetään hiomaan työkappaleiden ulkoläpimittoja. Pyörtöhionnassa työkappaletta ei ole kiinnitetty vaan se on pyörivän hiomalaikan ja säätölaikan (myös konekäyttöinen) väliin sijoitetun tukikiskon päällä. Haluttu työkappaleen läpimitta määritetään asettamalla hiomalaikka ja säätölaikka tietylle etäisyydelle toisistaan.
- 8460 21 19 muut**  
Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. yleishiomakoneet. Nämä ovat ulko- ja sisähiomakoneiden yhdistelmiä ja voivat näin ollen työstää samanaikaisesti työkappaleen ulko- ja sisäläpimittoja.
- 8460 29 10 lieriön muotoisille pinnoille**  
Alanimikkeen 8460 21 11 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin sisähiomakoneiden osalta tätä alanimikettä.  
Alanimikkeiden 8460 21 15 ja 8460 21 19 selittävät huomautukset koskevat soveltuvin osin pyörtö- ja yleishiomakoneiden osalta tätä alanimikettä.
- 8461 Työstökoneet höyläykseen, poikittaishöyläykseen, pistoon, avennukseen, sahaukseen tai katkaisuun sekä muut lastuavat työstökoneet, myös hammaspyörien leikkuu-, hioma- tai viimeistelykoneet, metallia tai kermettejä varten, muualle kuulumattomat**
- 8461 30 10 avennuskoneet**  
ja  
**8461 30 90**  
Näihin alanimikkeisiin kuuluvat avennuskoneet (ks. HS-selitykset, nimike 8461, kolmannen kappaleen kohdassa 4). Ne ovat työstökoneita, joissa on monihampainen leikkaava työkalu eli avennin, jota käytetään työstämään työkappaleen sisä- tai ulkopintoja. Näissä koneissa työkappale on kiinnitetty paikalleen ja pitimeen kiinnitettyä avenninta vedetään ja työnnetään työkappaleen pintaa pitkin tasaisella suoraviivaisella leikkuuliikkeellä.  
Sisäavennukseen tarkoitettu avennin, joka viedään työkappaleen läpi, työstää ja kalibroi karkean tai esityöstetyn työkappaleen sisäpintoja. Ulkoavennukseen tarkoitettu avennin työstää sileitä tai kuvioituja pintoja.
- 8461 40 11 lieriöhammaspyörien valmistukseen**  
ja  
**8461 40 19**  
Näissä alanimikkeissä lieriöhammaspyörinä pidetään ainoastaan hammaspyöriä, jotka on valmistettu lieriömäisistä aihioista ja joilla on lieriömäinen muoto leikkauksen jälkeen.  
Näihin alanimikkeisiin kuuluvat mm. koneet suorahampaisten hammaspyörien, kierukkapyörien, kierukoiden, lukituspyörien ja ketjupyörien valmistusta varten.
- 8461 40 31 muiden hammaspyörien valmistukseen**  
ja  
**8461 40 39**  
Näihin alanimikkeisiin kuuluvat mm. koneet hammastankojen, kartiohammaspyörien ja muiden kuin lieriömäisten kierukoiden valmistusta varten.
- 8461 40 71 varustettuna mikrometriasetusjärjestelmällä, jossa yhden akselin asemointitarkkuus on vähintään 0,01 mm**  
ja  
**8461 40 79**  
Ks. alanimikkeiden 8460 11 00 ja 8460 19 00 selittävät huomautukset mittaus- ja säätölaitteista.

**8470 Laskukoneet ja taskukokoiset tietojen tallennus-, toisto- ja näyttölaitteet, joissa on laskutoimintoja; kirjanpitokoneet, postituskoneet, matka- tai pääsylippukoneet sekä niiden kaltaiset koneet, jotka sisältävät laskulaitteen; rekisteröivät kassakoneet**

**8470 10 00 elektroniset laskimet, jotka pystyvät toimimaan ilman ulkoista sähkövoimanlähdettä, ja taskukokoiset tietojen tallennus-, toisto- ja näyttölaitteet, joissa on laskutoimintoja**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat esim.:

1. Elektroniset laskimet, joissa on aika- ja päiväsnäyttö sekä herätyslaite tai lisäksi esim. ajanotto-laite, ajastin tai näppäimet, joista saadaan melodia soimaan.
2. Elektroniset paristokäyttöiset taskukokoiset koneet, jotka suorittavat laskutoimintoja ja joissa on lisäksi muisti tietojen, esim. puhelinluettelon, aikataulun, muistion, kalenterin, jne. tallentamista varten (näistä koneista käytetään nimitystä ”digital diaries” eli elektroniset muistiot).
3. Pienet taskukokoiset elektroniset laitteet, joita voidaan käyttää muodostamaan sanoja ja lauseita, jotka käännetään halutulle vieraalle kielelle ko. laitteissa käytetyistä muistimoduuleista riippuen (elektroniset sanakirjat); ne voivat myös suorittaa yksinkertaisia laskutoimituksia. Näissä laitteissa on aakkosnumeerinen näppäimistö ja neliön tai suorakaiteen muotoinen näyttö.

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu:

- a) rannekellot ja taskukellot, joiden kuoressa on pieni elektroninen laskin (nimike 9101 tai 9102),
- b) tupakansytyttimet, joihin on sisäänrakennettu pieni elektroninen laskin sekä mahdollisesti myös elektroninen kello (nimike 9613),
- c) samankaltaiset laitteet ilman laskutoimintoja (nimike 8543).

**8470 30 00 muut laskukoneet**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. HS-selityksissä nimikkeen 8470 osassa A mainitut muut kuin elektroniset laskukoneet, joissa on mekaaniset laitteet laskemista varten (tavallisesti hammaspyöristä ja hammastangoista koostuvat laitteet), riippumatta siitä, ovatko ne käsi- tai moottorikäyttöisiä vai toimivatko ne sähkömagneettisella laitteella.

**8470 90 00 muut**

HS-selityksissä nimikkeen 8470 osassa B ja D lueteltujen koneiden lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm. koneet, jotka antavat hintalappuja, jotka osoittavat painosta ja yksikköhinnasta lasketun myyntihinnan ja koneet, jotka laskevat yhteen moottoritiemaksut ja antavat siitä kuitin.

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu tullille erikseen esitetyt kirjoittimet, nimike 8443.

**8471 Automaattiset tietojenkäsittelykoneet ja niiden yksiköt; magneettimerkkien lukijat ja optiset lukijat, koneet tietojen siirtämistä varten tietovälineelle koodimuodossa ja koneet tällaisten tietojen käsittelemistä varten, muualle kuulumattomat**

**8471 70 30 optiset, myös magneettioptiset**

Ks. tämän ryhmän 2 lisähuomautus.

**8472 Muut toimistokoneet ja -laitteet (esim. hektografit ja vahamonistuskoneet, osoitekoneet, setelinantoautomaatit, rahanlajittelu-, rahanlaskemis- tai rahankäärimiskoneet, kynänteroituslaitteet, lävistys- tai nitomalaitteet)**

Tähän nimikkeeseen eivät kuulu kirjoituskoneet, joissa on erityislaite osoitelevyjen vahakselle kirjoittamista varten (nimike 8469).

8472 90 70

**muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat HS-selityksissä nimikkeen 8472 viidennen kappaleen kohdissa 2, 3, 5, 7–11 ja 16–22 mainittujen koneiden lisäksi mm.:

1. Koneet, jotka päällystävät molemmilta puolilta sopimuspapereita, tietolomakkeita, työpiirustuksia, henkilöllisyystodistuksia ja muita asiakirjoja läpinäkyvällä kalvolla, mikä suojaa näitä asiakirjoja kulumiselta, väärentämiseltä, likaantumiselta tai rypistymiseltä.

Tähän alanimikkeeseen eivät kuitenkaan kuulu näiden koneiden kaltaiset koneet (nk. kuumasauauspuristimet), joita ei käytetä toimistoissa ja jotka lämmön ja paineen avulla päällystävät kuvien, valokuvien, taidejäljennösten ja muiden painettujen tuotteiden etu- tai kääntöpuolet synteettisestä aineesta tehdyllä lämpömuovautuvalla, läpinäkyvällä kalvolla. Nämä koneet luokitellaan nimikkeeseen 8477.

2. Sähkökaiverruskoneet, joita käytetään esim. piirustustoimistoissa.

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu:

- a) nimikkeen 8443 kirjoittimet.
- b) elektroniset paristokäyttöiset taskukokoiset koneet, jotka suorittavat laskutoimintoja ja joissa on lisäksi muisti tietojen, esim. puhelinluettelon, aikataulun, muistion, kalenterin, jne. tallentamista varten (näistä koneista käytetään myös nimitystä ”digital diaries” eli elektroniset muistiot) (alanimike 8470 10 00).

8473

**Osat ja tarvikkeet (muut kuin suojuspeitteet, kantolaukut ja niiden kaltaiset tavarat), jotka soveltuvat käytettäväksi yksinomaan tai pääasiallisesti nimikkeiden 8469–8472 koneissa**

HS-selityksissä nimikkeessä 8473 mainittujen osien, rakenneyhdistelmien ja tarvikkeiden lisäksi tähän nimikkeeseen kuuluvat mm.:

1. Winchester- tai ohutkalvotekniikalla valmistetut magneettipäät magneettilevyjen oheismuistiyksiköitä varten, myös tukivarteen asennettuina tai kotelossa.
2. Tiedontallennusyksiköt [Head/Disc/Assembly (HDA)], jotka on suunniteltu asennettaviksi pysyvästi levymuistiyksiköihin ja joissa on useita akselille asennettuja magneettilevyjä, lukuja kirjoituspäillä varustettuja varsia, komento-, saanti- ja asennointimekanismeja; koko yksikkö on ilmatiiviisti suljetussa kotelossa.
3. Värinauhakasetit, jotka on selvästi valmistettu vaihdettaviksi tarvikkeiksi ja joissa on erityiskotelossa sekä väri- että korjausnauha.

8473 10 11

**elektroniset rakenneyhdistelmät**

ja

Ks. alanimikkeen 8443 99 10 selittävät huomautukset.

8473 10 19

8473 21 10

**elektroniset rakenneyhdistelmät**

Ks. alanimikkeen 8443 99 10 selittävät huomautukset.

8473 29 10

**elektroniset rakenneyhdistelmät**

Ks. alanimikkeen 8443 99 10 selittävät huomautukset.

8473 30 20

**nimikkeen 8471 koneiden osat ja tarvikkeet**

ja

Näihin alanimikkeisiin eivät kuulu automaattisten tietojenkäsittelykoneiden näppäimistöt, jotka ovat omassa kotelossaan (alanimike 8471 60 60).

8473 30 80

8473 30 20

**elektroniset rakenneyhdistelmät**

Ks. alanimikkeen 8443 99 10 selittävät huomautukset.

8473 40 11  
ja  
8473 40 18

**elektroniset rakenneyhdistelmät**

Ks. alanimikkeen 8443 99 10 selittävät huomautukset.

8473 40 80

**muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat osoitekoneissa käytettävät osoitelevyt, joissa olevat kopioitavat osoitteet on valmistettu pistotusmenetelmällä, pakottamalla tai erityisellä kirjoituskoneella. Näin ollen nämä levyt voivat olla metallista tai synteettisestä aineesta valmistettuja levyjä tai ne voivat olla pahvista tai kartongista valmistettuja pieniä kehystettyjä levyjä (kortit, vahakset), jne.

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat myös osoitelevyt, joihin osoitteita ei ole vielä kopioitu (pistotusmenetelmällä, pakottamalla tai kirjoituskoneella), jos ne ovat tunnistettavissa osoitekoneissa käytettäviksi osoitelevyiksi. Tällaiset tavarat, jotka on valmistettu paperista, pahvista tai kartongista, ts. pienet vahakset, jotka on asetettu pahvi- tai kartonkikehyksiin ja jotka voidaan syöttää osoitekoneisiin, luokitellaan kuitenkin nimikkeeseen 4816.

8473 50 20

**elektroniset rakenneyhdistelmät**

Ks. alanimikkeen 8443 99 10 selittävät huomautukset.

8477

**Koneet ja laitteet kumin tai muovin työstöä varten tai kumi- tai muovitavaroiden valmistusta varten, muualle tähän ryhmään kuulumattomat**

HS-selityksissä nimikkeessä 8477 mainittujen koneiden lisäksi tähän nimikkeeseen kuuluvat mm.:

1. koneet kenkien kumisten ulkopohjien ja -korkojen irrottamista varten; näitä koneita käytetään kenkäteollisuudessa, mutta niitä ei ole kuitenkaan tarkoitettu nahan tai vuodan työstämiseen,
2. koneet, joilla leikataan laattoja vaahtomuovista, vaahtokumista, lateksivaahdosta ja niiden kaltaisista aineista; leikkaamista varten koneissa käytetään vanneterää tai sahanterää.

8479

**Koneet ja mekaaniset laitteet, joilla on itsenäinen tehtävä, muualle tähän ryhmään kuulumattomat**

8479 40 00

**köyden- tai kaapelinvalmistuskoneet**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm.:

1. Koneet ja laitteet, jotka valmistavat nuoraa, purjelankaa, köyttä tai kaapelia tekstiilikuiduista, esim.:
  - a) säikeidenkiertokoneet, jotka valmistavat köydensäikeitä kiertämällä yhteen kaksi tai useampia yksinkertaisia lankoja (kertokerrattu lanka),
  - b) köydenkiertokoneet, jotka kiertävät yhteen kaksi tai useampia köydensäikeitä valmistaen läpimitaltaan paksua köyttä tai kaapelia,
  - c) yhdistelmäkoneet, jotka kiertävät sekä säikeitä että köyksiä ja jotka pääasiallisesti valmistavat painavampaa purjelankaa ja läpimitaltaan ohuempaa köyttä tai kaapelia.
2. Koneet ja laitteet, jotka valmistavat teräsköyttä tai -kaapelia (muuta kuin sähkökaapelia) samalla periaatteella kuin edellä kohdassa 1 kuvaillut koneet ja laitteet.
3. Koneet ja laitteet, jotka kiertävät tai punovat johdinkaapelia ja koneet, jotka valmistavat koaksiaalikaapelia.

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu koneet, jotka suorittavat säikeiden kiertämistä edeltävät työvaiheet esim. kampauskoneet, venytys- ja kertausvaiheessa käytettävät koneet, perättäisen esikehruun suorittavat koneet ja kehruukoneet, eivätkä kertauskoneet, joita käytetään kehräämöissä. Näillä koneilla voidaan myös valmistaa hienoa purjelankaa kertaamalla kertokerrattua lankaa (nimike 8445).

8479 89 97

**muut**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat mm.:

1. autotallinovie avausjärjestelmät, jotka ovat mekaanisia laitteita, jotka avaavat ja sulkevat automaattisesti autotallien nosto- tai kippiovet radiokauko-ohjauksella. Ne kiinnitetään autotallin kattoon, ja ne koostuvat pääasiallisesti sähkömoottorista, jossa on käyttökara, voimansiirtolaitteella varustetusta liitosraiteesta ja ohjausvivusta, joka kiinnitetään autotallin oveen. Sähkömoottori on yhdistetty kaapelilla radiokauko-ohjausvastaanottimeen, joka kytkee sähkömoottorin virtalähteen päälle, kun se vastaanottaa ohjaussignaaleja ajoneuvossa olevasta radiokauko-ohjauslähettimestä. Näiden järjestelmien kaukosäätöön tarvittavat radiolähettimet ja -vastaanottimet eivät kuitenkaan kuulu tähän alanimikkeeseen vaan ne luokitellaan nimikkeeseen 8526 ominaisuuksiensa mukaan;
2. tietyt koneet ja laitteet, jotka valmistavat piirilevyjä (työstämällä ja leikkaamalla laminoidusta paperista, lasikuitukankaasta, keraamisesta tai muusta eristävästä aineesta valmistettuja levyjä), esimerkiksi:
  - a) harjauskoneet ja ultraäänipesukoneet eristävästä aineesta tehtyjen levyjen puhdistamiseen;
  - b) valssauskoneet ja valukoneet, jotka päällystävät eristävästä aineesta tehdyt levyt fotoresistillä, sideaineella tai liimalla;
3. painettujen piirilevyjen asennuskoneet aktiivisten, passiivisten ja liitoskomponenttien asentamiseen painetuille piireille (poimivat ja asettavat koneet ns. pick and place -koneet). Nämä komponentit syötetään automaattisesti koneeseen nauhoilla (hiihoilla). Laitteet sijoittavat komponentit täsmällisesti haluttuun kohtaan ja asettavat ne painetulle piirille. Kun komponentit on asetettu paikoilleen, ne kiinnitetään painettuun piiriin esim. juottamalla tai kontaktiliitännällä. Puolijohdekomponenttien asentamisen lisäksi, nämä laitteet pystyvät poimimaan ja asettamaan alustoille myös muita komponentteja.

Tähän alanimikkeeseen eivät kuulu koneet ja laitteet, joita käytetään yksinomaan tai pääasiassa puolijohdetankojen tai kiekkojen, puolijohdekomponenttien, elektronisten integroitujen piirien tai litteiden näyttöjen valmistuksessa (nimike 8486).

8481

**Hanat, venttiilit ja niiden kaltaiset laitteet putkijohtoja, höyrykattiloita, säiliöitä, astioita tai niiden kaltaisia tavaroita varten, myös paineenalennusventtiilit ja termostaatin ohjaamat venttiilit**

8481 10 05

**yhdistetyin suodattimin tai voitelulaittein**

Tähän alanimikkeeseen kuuluvat tavarat, joissa on erilaisia komponentteja, jotka suorittavat paineilmajärjestelmien säätämiseksi tarvittavia toimintoja: ilmansuodatus (epäpuhtauksien, esim. veden, ruosteen, lian jne. poistamista varten), oikeaan työpaineeseen säätäminen ja voitelu (pneumaattisten komponenttien sujuvan toiminnan varmistamiseksi).

Näillä tavaroilla on tavallisesti seuraavanlainen ulkonäkö:



8486

**Koneet ja laitteet, joita käytetään yksinomaan tai pääasiassa puolijohdetankojen tai -kiekkojen, puolijohdekomponenttien, elektronisten integroitujen piirien tai litteiden näyttöjen valmistuksessa; tämän ryhmän 9 huomautuksen C kohdassa eriteltyt koneet ja laitteet; osat ja tarvikkeet**

Tähän nimikkeeseen eivät kuulu muun muassa:

- a) koneet ja laitteet, jotka valmistavat piirilevyjä 85 ryhmän 5 huomautuksen määritelmän mukaisesti;
- b) sähkökoneet ja laitteet, jotka koestavat kiekot tai integroidut piirit sähköisellä mittauksella ja jotka toteavat ja paikallistavat viat, mukaan lukien koneet ja laitteet, jotka on varustettu vikoja merkitsevällä laitteella tai lajittelulaitteella, joka lajittelee tarkastetut tuotteet eri säiliöihin (90 ryhmä).

8486 20 10

**ultraäänellä toimivat työstökoneet**

Ks. HS-selitykset, nimike 8456, toinen kappale.

8486 20 90

**muut**

Harmonoidun järjestelmän nimikettä 8486 koskevien selitysten B osassa mainittujen koneiden lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat:

1. työstökoneet puolijohdekiekkojen pirottamiseen tai uurtamiseen;
2. laitteet puolijohdekiekkojen pikakuumentamista varten;
3. kaikkia aineita työstävät koneet, jotka irrottavat ainetta laser- tai muulla valo- tai fotonisäteellä;
4. laitteet, joilla kuivataan painetut tai pestyt eristävät alustat, sekä piikiekkojen jatkuvakestoiset kuivauskoneet ja -laitteet.

8486 40 00

**tämän ryhmän 9 huomautuksen C kohdassa eriteltyt koneet ja laitteet**

Harmonoidun järjestelmän nimikettä 8486 koskevien selitysten D osassa mainittujen koneiden lisäksi tähän alanimikkeeseen kuuluvat:

1. elektronisten integroitujen piirien tai puolijohdekomponenttien asentamisessa käytettävät laitteet puolijohdesirujen alustaan liittämistä ja automaattista teippiasennusta varten;
2. valokuvauskamerat, kun niitä käytetään kuvioita kehittävinä laitteina, jollaisia käytetään maskien tai hiusristikoiden valmistamiseen fotoresistillä päällystetyistä alustoista;
3. merkintäkojeet, kun niitä käytetään kuvioita kehittävinä laitteina, jollaisia käytetään maskien tai hiusristikoiden valmistamiseen fotoresistillä päällystetyistä alustoista;
4. tietyt koneet ja laitteet, jotka valmistavat integroituja hybridipiirejä (työstämällä ja leikkaamalla keraamisesta tai muusta eristävästä aineesta valmistettuja levyjä), esimerkiksi:
  - a) harjauskoneet ja ultraäänipesukoneet eristävästä aineesta tehtyjen levyjen puhdistamiseen;
  - b) valssauskoneet ja valukoneet, jotka päällystävät eristävästä aineesta tehdyt levyt fotoresistillä, sideaineella tai liimalla.